

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
National Declaration of Performance
Nr 170/2

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego / *Name and trade name of the construction product:*
 - MUFA / *Socket*
 - KOLANO / *Elbow*
 - KOLANO RED / *Elbow w/Reducer*
 - KOLANO NYPLOWE / *Elbow F/M*
 - TRÓJNIK / *Tee*
 - CZWÓRNIK / *Cross Tee*
 - TRÓJNIK REDUKCYJNY / *Unequal Tee*
 - REDUKCJA / *Reducer F/F*
 - REDUKCJA NYPLOWA / *Reducer F/M*
 - Złączka PP do kotłowni / *Flange adaptor*
 - ZŁĄCZKA SIODŁOWA / *Saddle*
 - MIJANKA/OBEJŚCIE / *Crossover bridge*
 - MIJANKA/OBEJŚCIE NYPLOWE / *Bridge*
 - TRÓJNIK Z MIJANKĄ / *Tee w/V Type Bridge*
 - KOMPENSACJA / *Omega*
 - ROZDZIELACZ / *Manifold*
 - ZAŚLEPKA / *End cap*
 - ZŁĄCZKA Z METAL / *Adaptor Metal*
 - TRÓJNIK Z GWINT. WEW / *Tee F.Metal Th*
 - TRÓJNIK Z GWINT. ZEW / *Tee M.Metal Th*
 - KOLANO Z GW / *Elbow F.Metal Th*
 - KOLANO Z GZ / *Elbow M.Metal Th*
 - KOLANO Z UCHW GW / *UP Elbow F.*
 - KOLANO Z UCHW GZ / *UP Elbow M.*
 - UNIWERSALNY KOMPL. ŚCIENNY / *up Adj. Elbow F.*
 - KOL PODW Z UCHW GW / *Double Stable UP F.Elbow*
 - KOLANO PODWÓJNE / *Bidet Nozzle Part F.*
 - ŚRUBUNEK / *Union Met*
 - PÓŁŚRUBUNEK / *Shifting Union*
 - FILTR / *Y Strainer W/Filt. Male*
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego / *Identification of the type of the construction product:* **Wavin PP-R PN 20**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania / *Intended use or uses:*
 - **Do stosowania w instalacjach wody ciepłej i zimnej wewnątrz budynków, służących do przesyłania wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi, jak i nie przeznaczonej do tego celu; Klasa 1/10 bar, Klasa 2/8 bar**
 - **Do systemów grzewczych Klasa 4/10 bar, Klasa 5/6 bar**
 - *Be used for hot and cold water installations inside buildings for the conveyance of water — whether or not the water is intended for human consumption; class 1/10bar; class 2/8bar*
 - *For heating systems class 4/10bar; class 5/6 bar*
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu / *Name and address of the authorized representative, where applicable:* **Wavin TR, Güzelevler Mah. Girne Bulvari No:294/A Yüreğir, Adana, 01310, Turcja**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony / *Name and address of the authorized representative, where applicable:* **Nie dotyczy / Not applicable**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych / *National system applied for assessment and verification of constancy of performance:* **3**
7. Krajowa specyfikacja techniczna: / *National technical specification:*
 - 7a. Polska Norma wyrobu: / *Polish product standard:*
PN-EN ISO 15874-3:2013-06 + PN-EN ISO 15874-3:2013-06/A1:2018-08 + PN-EN ISO 15874-3:2013-06/A2:2022-03
Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do instalacji wody ciepłej i zimnej -- Polipropylen (PP) -- Część 3: Kształtki
 Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji / *Name of accredited certification body, number of accreditation and number of national certificate or name of accredited laboratory/laboratories and number of accreditation:*
TÜRK STANDARDLARI ENSTITÜSÜ, DENEY ve KALIBRASYON MERKEZI BAŞKANLIGI, AB-0001-T
 - 7b. Krajowa ocena techniczna / *National Technical Assessment:* **Nie dotyczy / Not applicable**
 Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej / *Technical Assessment Body/ National Technical Assessment Body:* **Nie dotyczy / Not applicable**
 Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu / *Name of accredited certification body, number of accreditation and number of certificate:* **Nie dotyczy / Not applicable**

8. Deklarowane właściwości użytkowe / Declared performance

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań <i>Essential characteristics of the construction product for the intended use or uses</i>	Deklarowane właściwości użytkowe <i>Declared Performance</i>	Uwagi <i>Remarks</i>
Właściwości materiału <i>Material characteristic</i>	PP-R; Właściwości materiału zgodne z / <i>Material characteristics in accordance with:</i> PN EN ISO 15874-3:2013-06 pkt 4.1.1	
Odporność na ciśnienie wewnętrzne materiału kształtki <i>Resistance to internal pressure for material of the fitting</i>	Brak pęknięcia lub przecieku podczas badania / <i>No bursting or leakage during the test period</i> ; Parametry badania zgodne z / <i>Test parameters in accordance with:</i> PN-EN ISO 15874-3:2013-06 pkt 4.1.1 Tablica / <i>Table 1</i> PP-R Metoda badania wg / <i>Test method acc. to:</i> ISO 1167-1, ISO 1167-3 <i>Badanie materiału na próbkę w postaci rury / The material shall be tested in the form of a pipe</i>	
Wpływ na wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi <i>Influence on water intended for human consumption</i>	Spełnia wymagania przepisów krajowych / <i>Fulfil the requirements of Polish regulation</i> Atest higieniczny / <i>Hygienic certificate</i> NIZP-PZH PN-EN ISO 15874-3:2013-06 pkt 4.3	
Wygląd <i>Appearance</i>	Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne gładkie, czyste, pozbawione porów, wgłębień. Końce prostopadłe do osi / <i>Internal and external surfaces smooth, clean, free from scoring, cavities. Each end square to its axis</i> Zgodnie z / <i>According to:</i> PN-EN ISO 15874-3:2013-06/A2:2022-03 pkt 5.1.1	
Cechy geometryczne <i>Geometrical characteristics</i>	Zgodne z oznakowaniem na wyrobie / <i>In accordance with marking on product</i> DN/OD: 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125; Tolerancje wg / <i>Tolerances acc. to:</i> PN-EN ISO 15874-3:2013-06 pkt 6.2.1 Tablica / <i>Table 3</i> Metoda oceny wg / <i>Assessment method according to:</i> EN ISO 3126	
Odporność na ciśnienie wewnętrzne <i>Resistance to internal pressure</i>	Brak pęknięcia lub przecieku podczas badania / <i>No bursting or leakage during the test period</i> ; Parametry badania zgodne z / <i>Test parameters in accordance with:</i> PN-EN ISO 15874-3:2013-06 pkt 7.1 oraz / <i>and 7.2</i> Tablica / <i>Table 8</i> Metoda badania wg / <i>Test method acc. to:</i> ISO 1167-1, ISO 1167-3, ISO 1167-4	
Wskaźnik szybkości płynięcia <i>Melt flow rate</i>	Maksymalna odchyłka dla tworzywa po przetwórstwie w stosunku do tworzywa użytego do produkcji kształtki / <i>Max deviation of the value measured on the batch used to the manufacture of the fitting: ΔMFR: ± 30%</i> Warunki i parametry badania zgodne z / <i>Test conditions and parameters in acc. with:</i> PN-EN ISO 15874-3:2013-06/A2:2022-03 pkt 8.1 Metoda badania wg / <i>Test method acc. to:</i> ISO 1133-1	
Badanie ciśnieniem wewnętrznym <i>Internal pressure test</i>	Brak przecieków zestawów połączeń / <i>No leakage of the joint assemblies</i> Warunki i parametry badania zgodne z / <i>Test conditions and parameters in acc. with:</i> PN-EN ISO 15874-5:2013-6 pkt 4.2 Tablica / <i>Table 4</i> ; Metoda badania wg / <i>Test method acc. to:</i> ISO 1167-1, ISO 1167-2, ISO 1167-3, ISO 1167-4 <i>Tylko w przypadku połączenia kształtek z rurami Wavin PPR / Only applicable if fittings are connected to Wavin PPR pipes</i>	
Odporność na cykliczne zmiany temperatury <i>Thermal cycling test</i>	Brak przecieku / <i>No leakage</i> Warunki i parametry badania zgodne z / <i>Test conditions and parameters in acc. with:</i> PN-EN ISO 15874-5:2013-6/A1:2018-08 pkt 4.5 Tablica / <i>Table 11</i> Metoda badania wg / <i>Test method acc. to:</i> ISO 19893 <i>Tylko w przypadku połączenia kształtek z rurami Wavin PPR / Only applicable if fittings are connected to Wavin PPR pipes</i>	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

The performance of the product identified above is in conformity with all declared performance in point 8. This national declaration of performance is issued in accordance with the act on construction products dated 16 April 2004 under the sole responsibility of the manufacturer.

W imieniu producenta podpisać(-a)
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Ezgi Unul – Quality Manager
(imię i nazwisko oraz stanowisko) / *(name and function)*

Adana,

(miejsce i data wydania)
(place and date of issue)

04.10.2024

(podpis)
(signature)