

FICHA TÉCNICA

VÁLVULAS PARA AGUA FRÍA Y CALIENTE

Construcciones civiles e irrigación.
Cuerpo fabricado en Polipropileno y PVC.



Válvulas Agua Fría (PVC)

Ventajas

General: La solución ideal para evitar daños producidos por oxidación e incrustación debido al uso de válvulas metálicas en los sistemas a presión domésticos.

Eficiencia: Alta eficiencia operacional, por su avanzada tecnología, durabilidad y perfecto cierre para controlar el paso de fluidos.

Materia Prima: El material utilizado para la fabricación de las válvulas de agua fría, es de PVC 100% virgen al cual se añaden algunos aditivos para mejorar la manufactura de este polímero.

Aspecto: El producto terminado presenta superficies externas lisas a simple vista, libre de grietas, fisuras, perforaciones, o incrustaciones de material extraño.

Resistencia al impacto: El material utilizado para la fabricación de las válvulas de bola, se componen sustancialmente de PVC y su palanca de ABS mejorando su resistencia al uso.

Resistencia a la oxidación: Por su fabricación en PVC no se corren bajo el agua o ambientes salinos, reduciendo costos de mantenimiento y reposición.

Fácil instalación: De fácil montaje y desmontaje, es utilizada tanto en zonas urbanas como rurales y en diferentes tipos de aplicaciones como sistemas aéreos.

Económica: Menor costo que las válvulas metálicas de uso tradicional y con mayor vida útil.

Aplicaciones

Construcciones Civiles: Hoteles, hospitales, edificios comerciales, residenciales e industriales; piscinas, pozos y lagunas.

Irrigación: Sistema de riego por aspersión, microaspersión, goteos y sistemas desmontables.

Agroindustrias: Estanques, tanques de piscicultura, dosificadores.

Saneamiento: Plantas de tratamiento de agua potable.

Instalación con tubería de PVC



1 Para hacer la rosca utiliza una tarraja para rosca NPT según el diámetro del tubo.



2 Limpie con un trapo la rosca y compruebe el roscado del tubo en seco con la válvula a instalar.



3 Aplicar cinta de teflón Plastigama Wavin con 8 vueltas distribuidas en la rosca de 1/2" y ajuste manualmente la válvula girando, ajuste 1/4 de vuelta con herramienta.

Recomendaciones:

1.- Durante el proceso de instalación la válvula debe estar en posición cerrada y no utilizar herramientas para efectuar el ajuste.

VÁLVULA DE BOLA COMPACTA



- Presión de trabajo 1 MPa (145 psi)
- Disponible de 1/2" a 2"
- Rosca NPT

En cruz: cerrado

En perfil: abierto

Compatible con tubos plásticos.

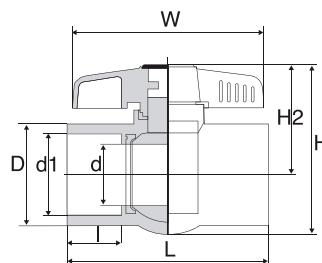


Temp. "t"/C°	Coefficiente Ft
0 - 25	1,00
25 - 35	0,80
35 - 45	0,63

Ft = Coeficiente de reducción de la presión de trabajo (Pt) de la válvula por temperatura "t" °C del fluido.

Pt = Ft x PN
PN = Presión Nominal

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Tamaño nominal	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Dimensiones:						
d (mm)	15,00	20,00	24,00	30,00	34,00	45,00
D (mm)	30,00	38,00	45,00	53,50	62,00	75,00
L (mm)	77,40	90,60	106,00	110,00	127,00	150,00
I (mm)	22,00	25,00	28,50	29,00	33,50	40,00
W (mm)	70,00	81,00	100,00	104,00	108,00	140,00
H (mm)	64,30	77,40	93,30	95,00	112,00	128,00
H2 (mm)	44,90	53,10	64,00	70,00	73,00	81,00
d1 (mm)	21,34	26,67	33,40	42,16	48,26	60,40
Hilos/Pulgada (Hilos / 25,4 mm)	14,00	14,00	11,50	11,50	11,50	11,50

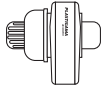
*Rosca NPT

VÁLVULA DE UNA UNIVERSAL (PVC)



- Presión de trabajo 1 MPa (145 psi)
- Disponible de 1/2" a 2" para rosca tipo NPT
- Disponible de 20 mm a 90 mm para cemento solvente

En cruz: cerrado

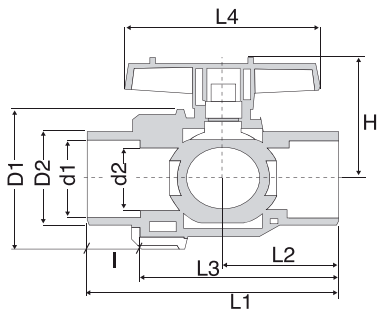


En perfil: abierto



La solución ideal para diseñar y sustituir daños producidos de válvulas metálicas en los sistemas a presión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Dimensiones:	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
d2 (mm)	14,00	19,00	24,00	32,00	40,00	45,00
d1 (mm)	21,34	26,67	33,40	42,16	48,26	60,40
D2 (mm)	26,40	31,30	38,00	49,00	60,80	74,00
D1 (mm)	49,50	65,50	73,70	86,60	102,00	120,00
L (mm)	22,00	22,00	24,00	28,50	34,00	40,00
L1 (mm)	87,00	96,50	107,00	123,40	145,50	176,30
L2 (mm)	29,00	43,00	49,50	57,00	68,50	82,00
L3 (mm)	66,00	74,00	82,00	94,00	110,00	132,00
L4 (mm)	65,00	80,00	85,00	97,10	116,70	134,00
H (mm)	52,50	58,50	68,00	79,00	91,00	106,00
Hilos/Pulgada (Hilos/25,4mm)	14,00	14,00	11,50	11,50	11,50	11,50

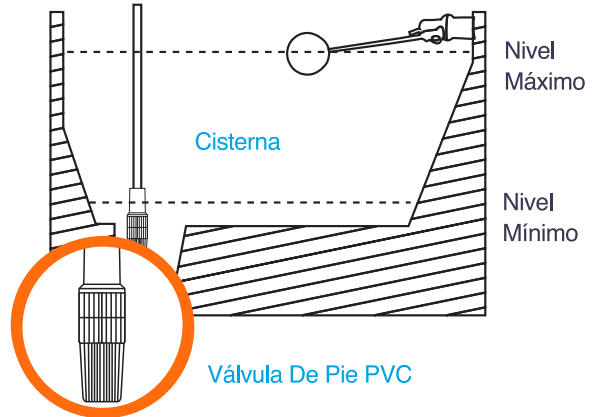
VÁLVULA DE PIE (PVC)



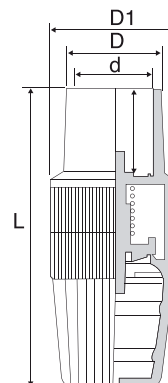
- Presión de trabajo 1 MPa (145 psi)
- Disponible en 1" a 2"
- Rosca NPT

Aplicaciones

Cisternas, pozos, lagunas, para la succión de la bomba



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Tamaño nominal	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Dimensiones:				
L (m m)	41,60	49,00	60,80	73,10
D (m m)	54,00	68,00	77,60	77,60
D1 (m m)	176,00	188,00	218,00	218,00
d (mm)	33,40	42,16	48,26	60,40
Hilos/Pulgada (Hilos/25,4mm)	11,50	11,50	11,50	11,50

Válvulas Agua Caliente y Fría (PP)

Ventajas

General: Por su estructura interna permiten la reducción del caudal de fluido protegiendo las instalaciones de los artefactos sanitarios.

Vida útil: Estas válvulas, debido a sus materiales de fabricación (plástico y metal) poseen una mayor vida útil.

LLAVE DE PASO PP TERMOFUSIÓN



- Presión de trabajo 1 MPa (145 psi)
- Disponible de 20 mm a 63 mm

LLAVE DE PASO PP CROMADA TERMOFUSIÓN



- Presión de trabajo 1 MPa (145 psi)
- Disponible en 20 mm
- Acabado de lujo

Aplicaciones

Ideal para ser utilizada como llave de control de baño para agua fría y caliente.
Para sistemas de termofusión.

LLAVE DE PASO PP ROSCABLE



- Presión de trabajo 1 MPa (145 psi)
- Disponible en 1/2" mm
- Rosca NPT

LLAVE DE PASO PP CROMADA ROSCABLE



- Presión de trabajo 1 MPa (145 psi)
- Disponible en 1/2" mm
- Acabado de lujo
- Rosca NPT

Aplicaciones

Ideal para cualquier aplicación en instalaciones de agua caliente y fría, se acopla a cualquier tubo roscado por su inserto metálico.

Instalación de válvula con unión roscada



Corte el tubo en ángulo recto, de preferencia utilizando la tijera cortatubo.



Colocar el tubo en un tornillo de banco o mordaza sin exagerar el ajuste para evitar ovalamientos, pues esto provocaría una rosca imperfecta.



En la rosca macho del tubo aplicar una capa uniforme de sellador para rosca. En caso de usar tubería de PVC o metálica recuerde usar cinta teflón Plastigama.



Efectuar el ajuste mediante presión manual del tubo con la válvula.

Instalación de válvula con unión por Termofusión



Corte el tubo Termomax en ángulo recto, de preferencia utilizando la tijera cortatubo.



Asegúrese de marcar la longitud del tubo a termofusionar para evitar introducir la llave de forma excesiva y causar obstrucción de la misma.



Caliente simultáneamente en el termofusor las partes a unir hasta que hayan cumplido el tiempo indicado en la tabla adjunta.

Seguir el proceso de acople insertando el tubo hasta la marca tope existente en el accesorio, luego de lo cual deberá concluirse con los tiempos de trabajo y enfriamiento indicados en la misma tabla.

Díámetro (mm)	Tiempo de calentamiento (seg.) (t1)	Tiempo de trabajo (seg.) (t2)	Tiempo de enfriamiento (min.) (t3)
20	5	4	2
25	7	4	3
32	8	6	4
40	12	6	4
50	18	6	4
63	25	8	6

Rev.: 2021 - 05 - 13

Durán: Km. 4.5 Vía Durán - Tambo

Tel.: 3716900

www.plastigamawavin.com



EMPRESA CON CERTIFICACIONES:
ISO 9001 Calidad ISO 14001 Medio Ambiente ISO 45001 Seguridad y Salud Ocupacional ISRS 6th Clasificación Internacional de Seguridad
ACREDITACIONES:
ISO/IEC 17025 Laboratorio

