

## Przestrzeżenie instrukcji instalacji

Instrukcja instalacji jest częścią produktu i ważnym elementem koncepcji bezpieczeństwa. Należy:

- Przeczytać instrukcję instalacji i przestrzegać jej.
- Zapewnić stałą dostępność instrukcji instalacji dla produktu.
- Przekazać instrukcję instalacji wszystkim następnym użytkownikom produktu.

Produkt przeznaczony jest wyłącznie do transportu mediów w zakresie dopuszczalnych wartości ciśnienia i temperatury, w systemie polietylenowych przewodów rurowych.

### Zastosowanie

- Systemy polietylenowych przewodów rurowych transportujących wodę i ścieki pod ciśnieniem wewnętrznym.
- Inne zastosowania możliwe są po konsultacji z producentem.

### Opisany wariant produktu

Niniejsza instrukcja instalacji opisuje Mufy elektrooporowe Wavin DN40 do DN315 z PE.

### Dokumentacja towarzysząca

- Katalog Wavin QuickStream PE.
- Instrukcja obsługi zgrzewarki elektrooporowej.

### Bezpieczeństwo i odpowiedzialność

Aby zagwarantować bezpieczeństwo w czasie pracy, użytkownik zobowiązany jest do:

- Używania produktu zgodnie z przeznaczeniem.
- Wykonania montażu i instalacji przez wykwalifikowany personel wraz z jego regularnym przeglądem.
- Regularnego szkolenia personelu w zakresie bezpieczeństwa pracy i ochrony środowiska w otoczeniu przewodów rurowych transportujących wodę lub ścieki.

**Personel odpowiedzialny jest za następujące działania: zapoznanie się i stosowanie do niniejszej instrukcji instalacji.**

### Transport i składowanie

- Produkt musi być transportowany i przechowywany w oryginalnym opakowaniu.
- Chronić produkt przed pyłem, zabrudzeniem, wilgocią oraz promieniowaniem cieplnym i ultrafioletowym.

### Wyłączenie odpowiedzialności

Podane dane techniczne nie są wiążące. Nie stanowią podstawy gwarancji w zakresie charakterystyki (produktu), jego właściwości ani trwałości. Dane mogą podlegać modyfikacjom. Zastosowanie mają Ogólne Warunki Sprzedaży Wavin Polska S.A.



### UWAGA - Wadliwe połączenie rur i kształtek

Niedostateczne działania przygotowawcze i nieprzestrzeganie instrukcji instalacji mogą doprowadzić do wadliwego połączenia rur lub kształtek. Może mieć to negatywny wpływ na sprawność i okres użytkowania

produktu lub połączenia rur czy kształtek. Należy przestrzegać niniejszej instrukcji instalacji, informacji zawartych w katalogu produktów systemu Wavin QuickStream oraz instrukcji obsługi zgrzewarki elektrooporowej.

Końce rur muszą być przycięte na odpowiednią długość, dokładnie pod kątem prostym i muszą być całkowicie wciśnięte w mufę, zgodnie z zaznaczoną głębokością wsunięcia.

Nieprzestrzeganie powyższego może prowadzić do przegrzania w trakcie procesu zgrzewania, a w ekstremalnych przypadkach doprowadzić do konsekwencji do pożaru mufy.

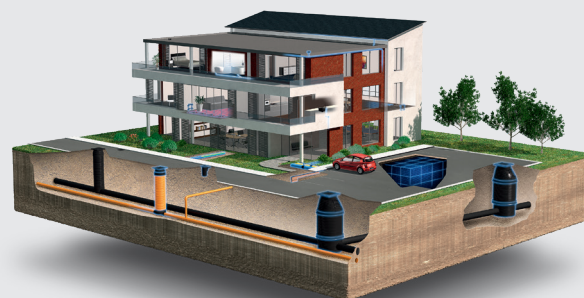
Dozwolone jest tylko jednokrotne zgrzewanie mufy elektrooporowej Wavin.

W przypadku wadliwego wykonania dodatkowe zgrzewanie jest niedozwolone.

Konieczne jest wycięcie mufy i zastąpienie jej nowym produktem.

## Odkryj naszą szeroką ofertę na [www.wavin.pl](http://www.wavin.pl)

- Zagospodarowanie wody deszczowej
- Dystrybucja wody i gazu
- Grzanie i chłodzenie
- Systemy kanalizacji zewnętrznej i wewnętrznej



Building & Infrastructure



Wavin jest częścią Orbia, społeczności firm współpracujących przy rozwiązywaniu najbardziej złożonych problemów na świecie. Łączy nas wspólny cel: Poprawa jakości życia na całym świecie (ang. to advance life around the world).

Jesteśmy dostawcą innowacyjnych rozwiązań dla światowego przemysłu budowlanego i infrastrukturalnego. Należymy do grupy Orbia

Wavin jest innowacyjnym dostawcą rozwiązań dla budownictwa i infrastruktury na wielu kontynentach. Wspierana ponad 60-letnim doświadczeniem firma przygotowana jest do sprostania największym światowym wyzwaniom w zakresie: bezpiecznego i skutecznego zaopatrzenia w wodę, poprawy warunków sanitarnych i higienicznych, miast odpornych na zmiany klimatu, bardziej wydajnych budynków. W Wavin skupiamy się na tworzeniu pozytywnych zmian na świecie, a naszą pasją jest budowanie zdrowego, zrównoważonego środowiska. Angażujemy się i współpracujemy z liderami miast, inżynierami, planistami i instalatorami, aby miasta były przyszłościowe, a budynki komfortowe i energooszczędne. Wavin zatrudnia ponad 12 000 pracowników w ponad 65 krajach na całym świecie.

Wavin Polska S.A. ul. Dobieżyńska 43 | 64-320 Buk | Polska |  
Tel.: +48 61 891 10 00 | [www.wavin.pl](http://www.wavin.pl) | E-mail: [kontakt.pl@wavin.com](mailto:kontakt.pl@wavin.com)

© 2024 Wavin Wavin ciągle rozwija i doskonali swoje produkty, dlatego zastrzega sobie prawo do modyfikacji lub zmiany specyfikacji swoich wyrobów bez powiadamiania.

## Instrukcja instalacji

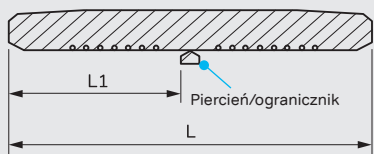
# Mufa elektrooporowa PE Wavin

## DN40 mm – DN315 mm



An Orbia business.

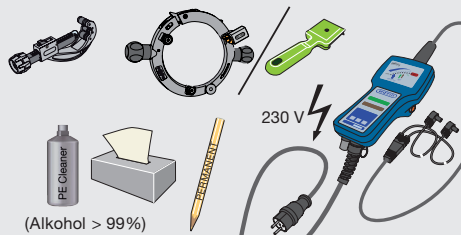
# Proces montażu muf elektrooporowych PE Wavin DN40 mm - DN315 mm



L - długość mufy  
L1 - głębokość montażu rury/kształtki

Indeks SAP	Nazwa	L [mm]	L1 [mm]
4081515*	Mufa elektrooporowa QS d40 SDR 26 PE	60	28
4081516*	Mufa elektrooporowa QS d50 SDR 26 PE	60	28
4081517*	Mufa elektrooporowa QS d56 SDR 26 PE	60	28
4081518*	Mufa elektrooporowa QS d63 SDR 26 PE	60	28
4081519*	Mufa elektrooporowa QS d75 SDR 26 PE	60	28
4081520*	Mufa elektrooporowa QS d90 SDR 26 PE	60	28
4081521*	Mufa elektrooporowa QS d110 SDR 26 PE	60	28
4081522*	Mufa elektrooporowa QS d125 SDR 26 PE	60	28
4081523*	Mufa elektrooporowa QS d160 SDR 26 PE	60	28
4036298	Mufa elektroop.WAVIDUO PEHD QS 200 S12,5	150	75
4064881	Mufa elektroop.WAVIDUO PEHD QS 250 NG	150	75
4064882	Mufa elektroop.WAVIDUO PEHD QS 315 NG	150	75

\* Mufa w formie nasuwki - bez pierścienia/ogranicznika.



(Alkohol > 99%)

230 V

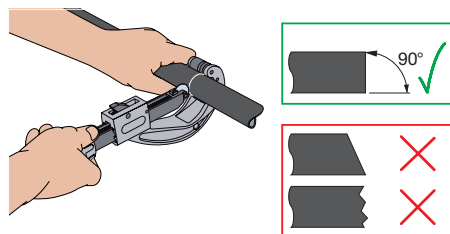


max. +40 °C  
max. 104 °F

min. -10 °C  
min. 14 °F

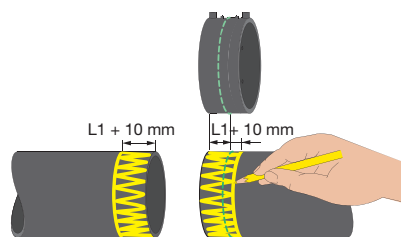
1

Cięcie



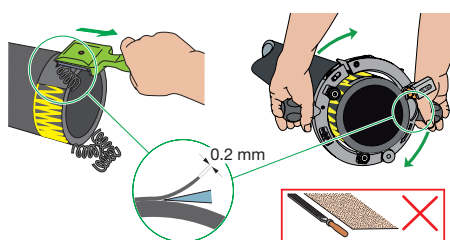
2

Oznaczenie powierzchni skrobienia



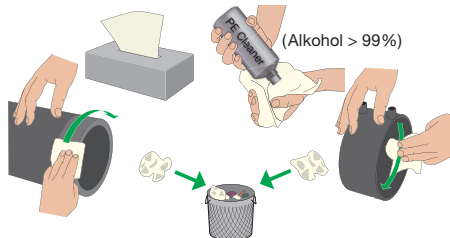
3

Skrobienie



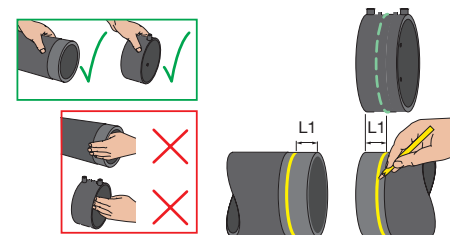
4

Oczyszczenie



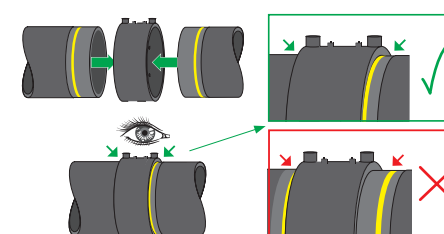
5

Oznaczenie głębokości wsunięcia



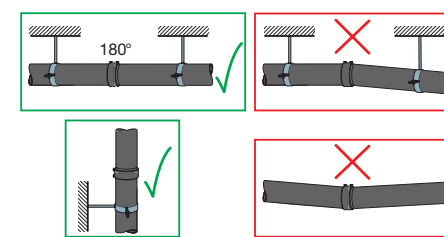
6

Proces montażu wraz z kontrolą głębokości wsunięcia



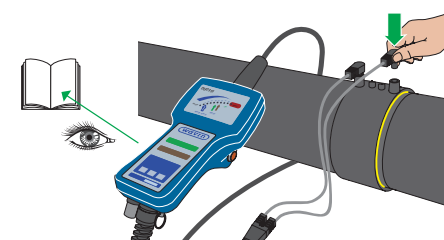
7

Zabezpieczenie elementów przed zmianą położenia



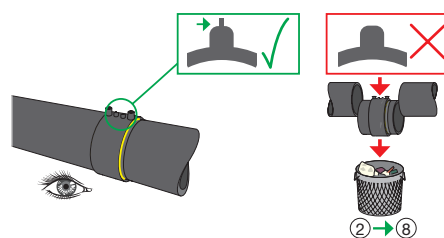
8

Podłączenie zgrzewarki elektrooporowej



9

Kontrola procesu zgrzewania



10

Minimalny czas schładzania

