

Wavin – Dokumenteret Drikkevands Sikkerhed (DDS)

Drikkevand er at betragte som en madvare og essentielt for os alle. Vi kan faktisk ikke leve uden. I Danmark er vi heldige at kunne pumpe grundvandet op og det betyder, at vandets vej fra kildeplads til forbruger er rørført. Det er derfor vigtigt for Wavin, at vores rør er produceret på en kvalitetsmæssig forsvarelig måde, således at vandværkerne kan opnå den bedste vandkvalitet hos forbrugerne.

Godkendelser

Rørerne er DK-VAND godkendt med hensyn til drikkevandskvalitet og lever dermed op til de strengeste krav til rent drikkevand.

Vores DK-VAND og Nordic Poly Mark godkendte produkter som er produceret i henhold til INSTA SBC EN12201 "Specielle regler for Nordisk certificering af PE vandtrykrør og DS/EN 12201 "Plastrør til vandforsyning" og testet efter DS/EN 12873-1 "Materialers påvirkning af vand anvendt som drikkevand" overholder alle krav.

Analyserne og dokumentationen bliver udført af akkrediteret analyseinstitut hvert 3. år.

Kun testede og godkendte materialer anvendes til drikkevandsproduktionen. Der er ingen regenerat i produkterne.



Drikkevandssikkerhed på Wavin

Vand er vores vigtigste fødevarer, og derfor har WAVIN implementeret tiltag, således at vi opfylder kravene i vandforsyningernes DDS og Danvas vejledning nr. 72.

Håndtering, emballering og opbevaring af rør og fittings

Rør

Rørene står opbevaret på tørre og plane overflader på befæstede arealer.

De bundtes i faste rammer, der sikrer en solid bundtning. For at hindre kontakt mellem terræn og rør, er der anvendt en 60 mm bundpind for at sikre, de kommer over plant niveau. Desuden er de sikret med et 18 mm kraftigt plastbånd i hver bundteramme.

Rørene er afproppet umiddelbart efter produktion, og inden produkterne stilles udendørs. De er sikret med en fastsiddende prop. For at sikre, at rør ikke bliver beskidte under håndtering er der monteret beskyttelsesplader i enderne af bundterne.

Rørleverancer i anbrud er ligeledes sikret med beskyttelsesplade på enderne af rørbundterne.



Rørenes indvendige overflader er uberørte under hele produktionsforløbet, frem til de er afproppet og emballeret. Produktionsmandskabet er trænet i håndtering af rørene, således at den højeste mulige hygiejniske standard opnås.

Fittings

Fittings er pakket individuelt i lufttætte poser, der forhindrer støv og oxidering af svejseflader. Desuden er de opbevaret i papkasser for at beskytte mod UV-lys.

Segmentsvejste bøjninger opbevares på en EU-palle. Da det ikke kan dokumenteres, hvad der tidligere har været på pallerne, omvikles bøjningerne med en oliebestandig folie, så evt. forurening fra pallerne undgås.



Internt kursus om hygiejnehåndtering

Wavin medarbejdere, der er i kontakt med drikkevandsprodukterne, kommer én gang om året på et internt kursus om hygiejnehåndtering. Her gennemgås egne hygiejnekrav og eksempler på vandforsyningernes DDS.

- ⦿ Propper monteres i rør under produktion. Der må ikke kunne trænge snavs ind.
- ⦿ Kølevandet til kølekasser bakteriebehandles.
- ⦿ Altid håndvask efter toiletbesøg.
- ⦿ Tobaksrygning forbudt.
- ⦿ Ren arbejdsbeklædning.
- ⦿ Rengøring af værktøj, maskiner og område i nystartet 5S projekt.
- ⦿ Håndsprit er tilgængeligt i produktionen.

Lean Tavlemøde

På morgentavlemødet følges der op på produktionen efter en fastsat struktureret orden.

Gennemgang af:

- ⦿ Sikkerhed
- ⦿ Kvalitet
- ⦿ Levering
- ⦿ Omkostninger
- ⦿ Sygedage

Når en fejl opstår i produktionen bliver der udpeget en ansvarlig som:

- ⦿ Beskriver problemet
- ⦿ Inddæmmer problemet på den korte bane
- ⦿ Analyserer årsagen
- ⦿ Organiserer et modtræk
- ⦿ Dokumenterer det i Q-afdelingen

Frem til afsætterplads

Wavin sikrer en korrekt håndtering og opbevaring frem til levering af rør og fittings hos vandforsyningerne. Ved direkte levering til byggeplads, er det vandforsyningens ansvar at anvise en afsætterplads.