

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

National Declaration of Performance

Nr 039/3

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Name and trade name of the construction product:
 - Kolano ACARO PP / Bend
 - Trójnik ACARO PP / Branch
 - Redukcja ACARO PP / Reducer
 - Złączka dwukiel. ACARO PP / Double socket coupler
 - Nasuwka ACARO PP / Repair coupler
 - Korek uniwersalny ACARO PP / Universal Plug
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: **ACARO PP**
Identification of the type of the construction product: ACARO PP
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Intended use or uses:

Do podziemnej bezciśnieniowej kanalizacji pod konstrukcjami budynków i poza nimi - obszar zastosowania UD
Non-pressure underground drainage and sewerage for both buried in ground within the building structure and outside the building structure - application area code "UD"
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
Name and address of the authorized representative, where applicable:

Wavin GmbH Industriestrasse 20, 49767 Twist / Niemcy
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **Nie dotyczy**
Name and address of the authorized representative, where applicable: Not applicable
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **4**
National system applied for assessment and verification of constancy of performance: 4
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
National technical specification:
 - 7a. Polska Norma wyrobu:
Polish product standard:

PN-EN 1852-1+A1:2023-03: Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnej bezciśnieniowej kanalizacji -- Polipropylen -- Część 1: Specyfikacje rur, kształtek i systemu

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: **Nie dotyczy**
Name of accredited certification body, number of accreditation and number of national certificate or name of accredited laboratory/laboratories and number of accreditation: Not applicable
 - 7b. Krajowa ocena techniczna: **Nie dotyczy**
National Technical Assessment: Not applicable

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **Nie dotyczy**
Technical Assessment Body/ National Technical Assessment Body: Not applicable

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **Nie dotyczy**
Name of accredited certification body, number of accreditation and number of certificate: Not applicable

8. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia <i>Melt mass-flow rate</i>	MFR ≤ 1,5g/10min Parametry badania wg / <i>Test parameters according to:</i> PN-EN 1852-1+A1:2023-03 pkt 5.3 Metoda badania wg / <i>Test method according to:</i> EN ISO 1133-1	
Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne <i>Resistance to internal pressure</i>	Brak uszkodzenia w trakcie badania / <i>No failure during the test period</i> Parametry badania wg / <i>Test parameters according to:</i> PN-EN 1852-1+A1:2023-03 pkt 5.4 Tabela / <i>Table 1</i> Metoda badania wg / <i>Test method according to:</i> EN ISO 1167-1, EN ISO 1167-2 Badanie materiału na próbce w postaci rury <i>The material shall be tested in the form of a pipe</i>	
Stabilność termiczna (OIT) <i>Thermal stability (OIT)</i>	OIT ≥ 8 min Parametry badania wg / <i>Test parameters according to:</i> PN-EN 1852-1+A1:2023-03 pkt 5.5 Metoda badania wg / <i>Test method according to:</i> EN ISO 11357-6	
Wygląd zewnętrzny <i>Appearance</i>	Powierzchnia zewnętrzna i wewnętrzna kształtek gładka, czysta, pozbawiona zarysowań, pęcherzy, zanieczyszczeń, porów i jakichkolwiek innych niejednorodności powierzchni. Końce kształtek prostopadłe do osi. <i>The internal and external surfaces of fittings smooth, clean and free from grooving, blistering, impurities and pores and any other surface irregularity. Fittings ends square to their axis.</i> Zgodnie z / <i>According to:</i> PN-EN 1852-1+A1:2023-03 pkt 6.1	
Barwa <i>Colour</i>	Czerwonobrazowa / Red brown; Kształtki jednorodnie wybarwione w całym przekroju ścianki <i>Fittings coloured through the wall</i> Zgodnie z / <i>According to:</i> PN-EN 1852-1+A1:2023-03 pkt 6.2	
Cechy geometryczne <i>Geometrical characteristics</i>	Wymiary kształtek zgodne z oznakowaniem na wyrobie <i>Fittings dimensions in accordance with the marking on product</i> DN/OD: 110, 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630 Tolerancje wg / <i>Tolerances according to:</i> PN-EN 1852-1+A1:2023-03 pkt 7.3 Metoda oceny wg / <i>Assessment method according to:</i> EN ISO 3126	
Elastyczność lub wytrzymałość mechaniczna <i>Flexibility or mechanical strength</i>	Brak objawów rozwarstwienia, pęknięć, rozdzielenia i/lub przeciekania <i>No sign of splitting, cracking, separation, and/or leakage</i> Parametry badania wg / <i>Test parameters according to:</i> PN-EN 1852-1+A1:2023-03 pkt 8.2 Tablica / <i>Table 10</i> Metoda badania wg / <i>Test method according to:</i> EN ISO 13264 Tylko dla kształtek fabrykowanych z co najmniej dwóch elementów <i>Only for fittings fabricated from at least 2 elements</i>	
Odporność na uderzenia (Metoda rzutu) <i>Impact strength (Drop test)</i>	Brak uszkodzeń / <i>No damage</i> Parametry badania wg / <i>Test parameters according to:</i> PN-EN 1852-1+A1:2023-03 pkt 8.2 Tablica / <i>Table 10</i> Metoda badania wg / <i>Test method according to:</i> EN ISO 13263	
Zmiany w wyniku ogrzewania <i>Effects of heating</i>	Głębokość pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy wokół punktu wtrysku nie większa niż 20% grubości ścianki. Żadna część linii łączenia materiału nie ma rozwarcia większego niż 20% grubości ścianki <i>The depth of cracks, delamination or blister does not exceed 20% of the wall thickness. No part of weld line opened to a depth of more than 20% of the wall thickness.</i> Parametry badania wg / <i>Test parameters according to:</i> PN-EN 1852-1+A1:2023-03 pkt 9.2 Tablica / <i>Table 12</i> Metoda badania wg / <i>Test method according to:</i> EN ISO 580	

Wodoszczelność Watertightness	Brak przecieków / No leakage Parametry badania wg / Test parameters according to: PN-EN 1852-1+A1:2023-03 pkt 9.2 Tablica / Table 13 Metoda badania wg / Test method according to: EN ISO 13254 Tylko dla kształtek fabrykowanych z co najmniej dwóch elementów Only for fittings fabricated from at least 2 elements	
Sztywność obwodowa Ring stiffness	Sztywność obwodowa / Ring stiffness: $SN \geq 12 \text{ kN/m}^2$ Badanie wykonywane na kształtce zgodnie z / Test performed on fittings in accordance with: EN ISO 13967	
Szczelność połączeń z elastomerowym pierścieniem uszczelniającym Tightness of elastomeric sealing ring joint	Brak przecieku / No leakage Ciśnienie powietrza / Air pressure $p \leq -0,27 \text{ bar}$ Parametry badania wg / Test parameters according to: PN-EN 1852-1+A1:2023-03 pkt 10 Tablica / Table 14 Metoda badania wg / Test method according to: prEN ISO 13259	
Odporność na cykliczne działanie podwyższonej temperatury Elevated temperature cycling	Brak przecieku przed i po badaniu/ No leakage before and after test Parametry i metoda badania wg / Test parameters and method according to: EN ISO 13257 Zgodnie z / According to: PN-EN 1852-1+A1:2023-03 pkt 10 Tablica / Table 14 Tylko dla obszaru zastosowania D i $DN/OD \leq 200$ Only for D application area and for $DN/OD \leq 200$	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.
 The performance of the product identified above is in conformity with all declared performance in point 8. This national declaration of performance is issued in accordance with the act on construction products dated 16 April 2004 under the sole responsibility of the manufacturer.

W imieniu producenta podpisać(-a):

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Bernd Spykman; Manager – Quality – Standardization - Certification

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

(name and function)

Twist, 2024-05-27

(miejsce i data wydania)

(place and date of issue)

(podpis)

(signature)

Wavin GmbH · Kunststoff-Rohrsysteme
 Industriestraße 20 · 49767 Twist
 Telefon: 0 59 36 / 12-0