

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

National Declaration of Performance

Nr 206/1

- Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego / Name and trade name of the construction product:
 - Kineta Tegra 600 LC przepływ.
 - Kineta Tegra 600 LC zbiorcza
 - Kineta Tegra 600 LC końcowa
 - Kineta Tegra 600 LC dopł. L/P
- Oznaczenie typu wyrobu budowlanego / Identification of the type of the construction product: 206/1
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania / Intended use or uses:
 - Do bezciśnieniowej podziemnej kanalizacji w obszarach ruchu pieszego lub kołowego poza konstrukcją budynku – kod obszaru zastosowania „U”
 - In non-pressure underground drainage and sewerage systems in pedestrian or vehicular traffic areas and underground installations outside the building structure – application area U
- Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu / Name and address of the authorized representative, where applicable: Wavin Nederland BV J.C. Kellerlaan 8, 7772 SG, Hardenberg, Niderlandy
- Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony / Name and address of the authorized representative, where applicable: Nie dotyczy / Not applicable
- Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych / National system applied for assessment and verification of constancy of performance: 4
- Krajowa specyfikacja techniczna / National technical specification:
 - Polska Norma wyrobu / Polish product standard:
PN-EN 13598-2:2020-11 + PN-EN 13598-2:2020-11/Ap1:2022-04 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do bezciśnieniowej podziemnej kanalizacji -- Nieplastifikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U), polipropylen (PP) i polietylen (PE) -- Część 2: Specyfikacje studzienek wlotowych i inspekcyjnych
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: Nie dotyczy
Name of accredited certification body, number of accreditation and number of national certificate or name of accredited laboratory/laboratories and number of accreditation: Not applicable
 - Krajowa ocena techniczna / National Technical Assessment: Nie dotyczy / Not applicable
Jednostka oceny technicznej / Krajowa jednostka oceny technicznej / Technical Assessment Body / National Technical Assessment Body: Nie dotyczy / Not applicable
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu / Name of accredited certification body, number of accreditation and number of certificate: Nie dotyczy / Not applicable
- Deklarowane właściwości użytkowe / Declared Performance

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań Essential characteristics of the construction product for the intended use or uses	Deklarowane właściwości użytkowe Declared Performance	Uwagi Remarks
Trwałość Durability	Brak pęknięć i mikropęknięć srebrzystych / No cracks or crazes Parametry badania wg / Test parameters according to: PN-EN 13598-2:2020-11 pkt 5.2 Tablica / Table 1 Metoda badania wg / Test method according to: Załącznik /Annex ; Dla / For H = 5 m , t = 3000h; Badanie materiału wykonywane na podstawie (kinetie) / Material test on base	
Gęstość Density	$950 \leq \rho \leq 1000 \text{ kg/m}^3$ Zgodnie z / According to: PN-EN 13598-2:2020-11 Tablica / Table A.2 Metoda badania wg / Test method according to: EN ISO 1183-1 Badanie materiału / Material test	
Czas indukcji utleniania w 200°C Oxidation induction time at 200°C	OIT $\geq 8 \text{ min}$; Zgodnie z / According to: PN-EN 13598-2:2020-11 Tablica / Table A.2 Metoda badania wg / Test method according to: EN ISO 11357-6 Badanie materiału mierzone na próbce wyrobu / Material test measured on product	
MFR	MFR $\leq 12 \text{ g/10 min}$; Zgodnie z / According to: PN-EN 13598-2:2020-11 Tablica / Table A.2 Metoda badania wg / Test method according to: EN ISO 1133-1 Badanie materiału / Material test	

Pozostałości popiołu <i>Ash residue</i>	P ≤ 11%; Zgodnie z / According to: PN-EN 13598-2:2020-11 Tablica / Table A.2 Metoda badania wg / Test method according to: EN ISO 3451-1 Badanie materiału / Material test	
Wygląd zewnętrzny <i>Appearance</i>	Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne gładkie, czyste, wolne od wad <i>The internal and external surfaces smooth and clean</i> Zgodnie z / According to: PN-EN 13598-2:2020-11 pkt 6.1	
Cechy geometryczne <i>Geometrical characteristics</i>	Zgodne z oznakowaniem na wyrobie / In accordance with marking on product DN: 600/110, 600/160, 600/200, 600/250, 600/315, 600/400 Grubość ścianki, średnica średnica wewnętrzna i długość wsunięcia kielichów do połączenia rur dopływowych i odpływowych zgodne z / The wall thickness, mean inside diameter and length of engagement of the socket for pipes connecting are in accordance with: PN-EN 1401:2019-07 pkt 7.4.1.2 Tablica / Table 8 i / and pkt 7.4.1.1. Tablica / Table 7 lub / or PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt. 7.2.5.3 i 7.2.4.2 Zgodnie z / According to: PN-EN 13598-2:2020-11 pkt 7.3 Metoda oceny wg / Assessment method according to: EN ISO 3126	
Spójność konstrukcyjna <i>Structural integrity</i>	Spełnia / In compliance; Parametry badania wg / Test parameters according to: PN-EN 13598-2:2020-11 pkt 8 Tablica / Table 6 Metoda badania wg / Test method according to: PN-EN 13598-2:2020-11 Załącznik / Annex B; H = 5 m	
Odporność na uderzenia <i>Impact resistance</i>	Brak pęknięć lub innych uszkodzeń utrudniających funkcjonowanie podstawy (kinety) No cracks or other damages impairing the function of the base Parametry badania wg / Test parameters according to: PN-EN 13598-2:2020-11 pkt 8 Tablica / Table 6; Metoda badania wg / Test method according to: PN-EN 13598-2:2020-11 Załącznik / Annex C	
Odporność na uderzenie (metoda rzutu) <i>Impact Strength</i> (drop test)	Brak pęknięć lub innych uszkodzeń utrudniających funkcjonowanie podstawy (kinety) No cracks or other damages impairing the function of the base Parametry badania wg / Test parameters according to: PN-EN 13598-2:2020-11 pkt 8 Tablica / Table 6; Metoda badania wg / Test method according to: EN ISO 13263	
Zmiany w wyniku ogrzewania <i>Effects of heating</i>	Głębokość pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy wokół punktu wtrysku nie większa niż 20% grubości ścianki. Żadna z części linii łączenia nie ma rozwarcia większego niż 20% grubości ścianki / The depth of cracks, delamination or blister not more than 20% of the wall thickness around the injection point. No part of the weld line is opened to a depth of more than 20% of the wall thickness Zgodnie z / According to: PN-EN 13598-2:2020-11 pkt 9.1 Parametry badania wg / Test parameters according to: PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt 8.2.2 Tablica / Table 11 Metoda badania wg / Test method according to: EN ISO 580 Metoda / Method A	
Szczelność połączeń z elastomerowym pierścieniem uszczelniającym na połączeniu podstawy (kinety) – rura <i>Tightness of elastomeric ring</i> <i>sealing joints for pipe-base</i> <i>connection</i>	Brak przecieku / no leakage; p ≤ -0,27 bar Parametry badania wg / Test parameters according to: PN-EN 13598-2:2020-11 pkt 10.1 Tablica / Table 10 Metoda badania wg: EN ISO 13259 warunek / condition D	
Szczelność połączenia podstawa – trzon wznoszący (kineta – rura trzonowa) <i>Tightness of base-riser connection</i>	Brak przecieku / no leakage; p ≤ -0,27 bar Parametry badania wg / Test parameters according to: PN-EN 13598-2:2020-11 pkt 10.1 Tablica / Table 10 Metoda badania wg: EN ISO 13259 warunek / condition A	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

The performance of the product identified above is in conformity with all declared performance in point 8. This national declaration of performance is issued in accordance with the act on construction products dated 16 April 2004 under the sole responsibility of the manufacturer.

W imieniu producenta podpisać(-a):

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Tom Reinders – Quality Manager

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

(name and function)

(miejsce i data wydania)

(place and date of issue)

24-11-2025 - Hardenberg

(podpis)

(signature)

