

Sifonik yağmur suyu drenaj sistemi

# Wavin QuickStream



**wavin**

orbia 

**En Şiddetli  
Yağışlarda bile  
Üstün Performansı ile  
Öne Çıkan  
Yağmur Suyu  
Drenaj Sistemi  
Wavin QuickStream  
ile tanışın.**



# İçindekiler

Wavin QuickStream	4
Sistem tanımı	4
Sifonik Sistemin	5
Konvansiyonel Sisteme Göre Avantajları	5
Daha küçük çapta ve miktarda boru ile daha kolay uygulama	5
Minimum süzgeç ihtiyacı ile güvenli tahliye	5
Mükemmel tasarım	6
Alt yapıda maliyet avantajı	6
Kendi kendini temizleyen boru sistemi ve daha düşük bakım maliyetleri	7
Hızlı ve kolay montaj	7
Düşük izolasyon masrafları	8
Wavin QuickStream® ile çalışmanın avantajları	10
Uzman Proje Ekibi	10
Üstün Kelepçeleme Sistemi	10
Lider Tasarım ve Hesap Yazılımı	10
Geniş Referans Listesi	11
Yüksek Kapasiteli Çatı Süzgeçleri	11
Sifonik Sistem için Boru ve Ek Parçalar	11
Ayrıntılı Doküman Hizmeti	11
WaviDuo Elektrofüzyon Manşon	13
Uygulama Kılavuzu	13
Ürün Portföyü	16
Süzgeç ve Aksesuarlar	16
Askılama Elemanları	18
PE Boru ve Ek Parçalar	21
Makine ve el aletleri	25
Referans Projeler	27

# Wavin QuickStream®

## Sifonik Yağmur Suyu Drenaj Sistemi

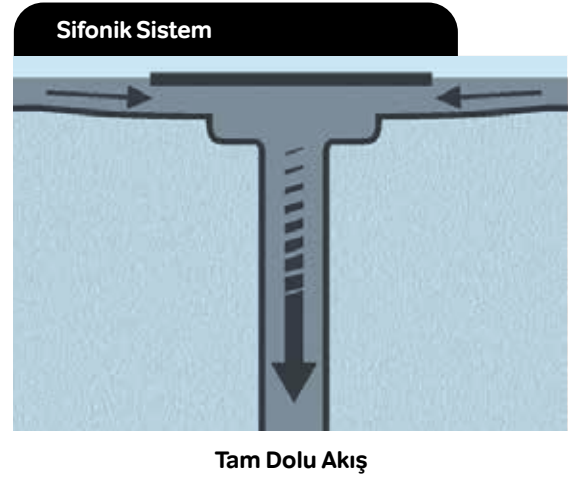
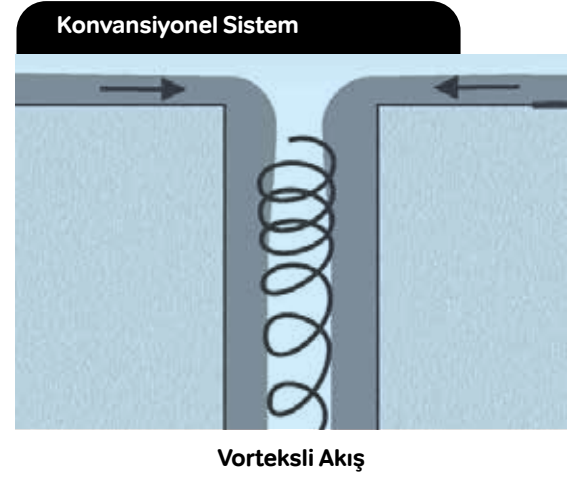
### Sistem Tanımı

Wavin QuickStream® sifonik yağmur suyu drenaj sistemi, güvenli ve ekonomik bir şekilde çatı yüzeylerindeki yağmur suyunu tahliye etmek için oluşturulmuş bir sistemdir. Dış yüzeyi sertleştirilmiş polietilen borular ve özel süzgeçler kullanılarak oluşturulur. Sistemin doğru projelendirilmesi en önemli konudur.

Sistem içine hava girmesini ve vortex oluşmasını engelleyen özel süzgeçleri sayesinde sistemde bulunan borular tam olarak su ile dolar. Daha iyi akış sayesinde sistemde daha küçük çaplı borular kullanılabilir.

Sistem, her tip binaya özel yapılan hidrolik hesaplar sayesinde yağmur suyunu daha hızlı ve yüksek debilerde tahliye eder. Bu sayede afet seviyesinde yağmur yağması durumunda binayı taşma ve çökmelere karşı emniyetle korur.

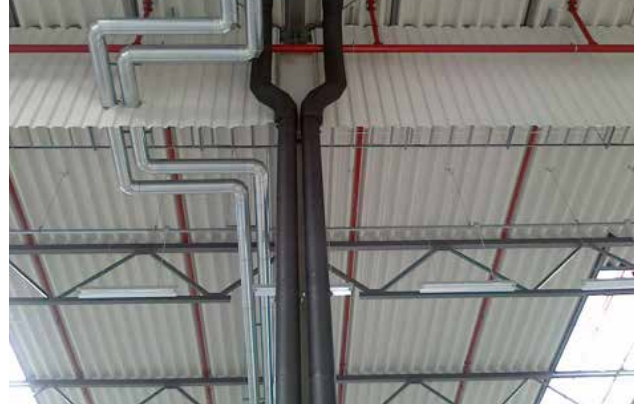
Endüstriyel, lojistik ve birçok farklı binada sifonik yağmur suyu tahliye sistemleri kullanılmaktadır. Avrupa'da ve Türkiye'de birçok orta ve büyük çaplı projede Wavin QuickStream sistemi uygulanmıştır.



# Sifonik Sistemin Konvansiyonel Sisteme Göre Avantajları

## 1 Daha küçük çapta ve miktarda boru ile daha kolay uygulama:

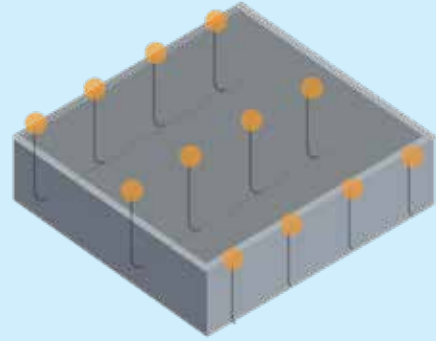
Özel hesaplama yöntemleri sayesinde iniş sayısı azaltılır ve daha az miktarda boru kullanımı sağlanır. Vakum etkisini yaratmak için küçük çaplı iniş boruları kullanılır. Bu nedenle uygulama daha kolay olur.



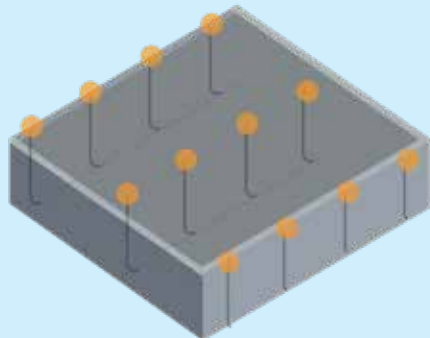
## 2 Minimum süzgeç ihtiyacı ile güvenli tahliye:

Wavin QuickStream® yüksek kapasiteli süzgeçleri sayesinde çok daha az miktarda süzgeç ile en yoğun yağışlarda bile verimli çözümler sunar.

Konvansiyonel Sistem



Sifonik Sistem



Daha az süzgeç ve çatıda daha az delik

### 3 Mükemmel tasarım:

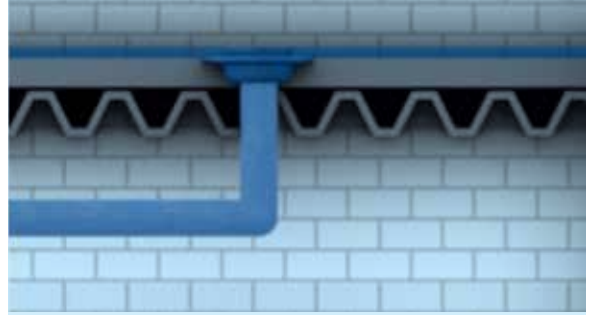
Wavin QuickStream® sifonik sistemin yatay borularında eğime ihtiyaç duyulmaz. Böylece bina içi asma tavan yüksekliklerinin belirlenmesinde kolaylık sağlar.

Daha düşük çaplı boruların kullanılmasıyla şaft içinde minimum yere gereksinim kalır. Yatay boru döşemelerde eğime ihtiyaç yoktur.

Konvansiyonel Sistem



Sifonik Sistem

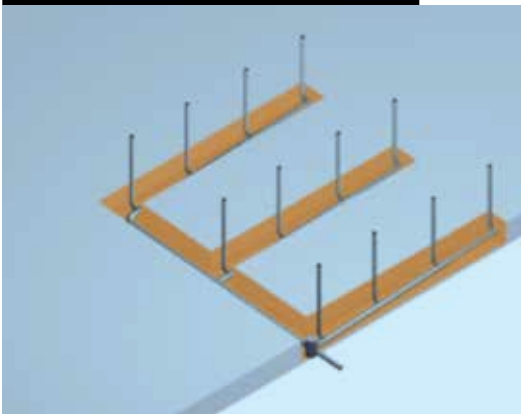


**Borular hava olmadan tam dolu çalışır.**

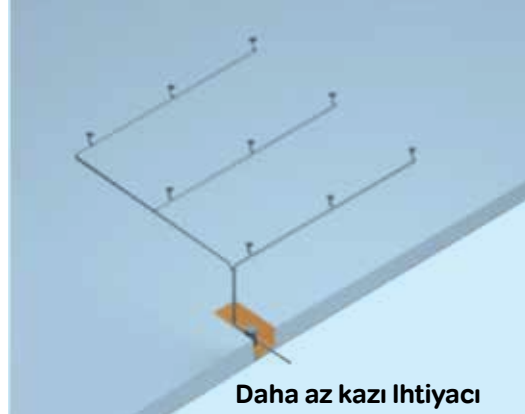
### 4 Altyapıda maliyet avantajı:

Daha az iniş borusu ile hem bina içi hem de bina dışı altyapı kazıları ve hafriyat ihtiyacı en aza indirilir.

Konvansiyonel Sistem



Sifonik Sistem

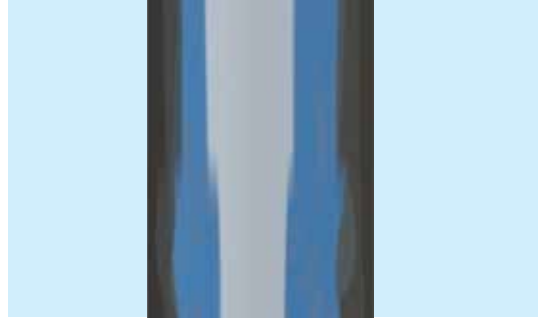


**Daha az kazı ihtiyacı**

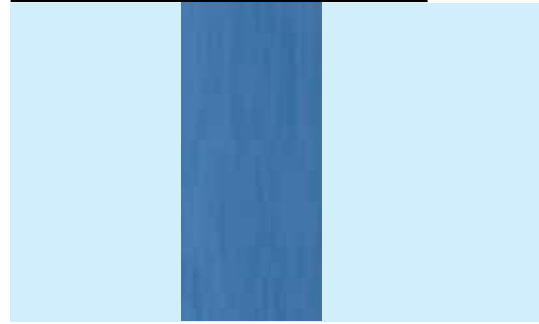
## 5 Kendi kendini temizleyen boru sistemi ve daha düşük bakım maliyetleri:

Boru sisteminde yüksek negatif basınçlarla birlikte yüksek akış hızlarına ulaşılır. Böylece yüksek hızdaki akışkan, boru sistemindeki yabancı maddeleri de süpürerek sistemin kendisini temizlemesini sağlar. Böylece bakım maliyetleri de en aza indirilmiş olur.

Konvansiyonel Sistem



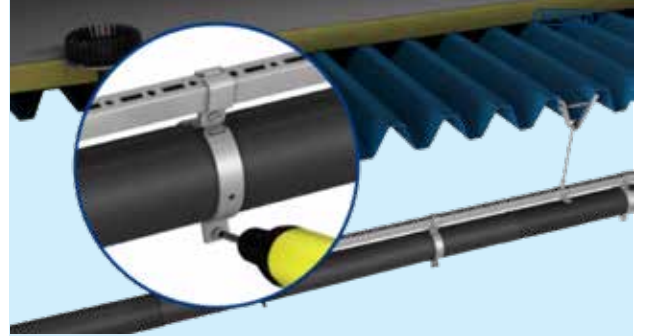
Sifonik Sistem



Yüksek hızlı akışı ile kendi kendini temizleyen sistem

## 6 Hızlı ve kolay montaj:

Daha az borulama ve iniş hattının basitleştirilmesinin yanında, özel olarak dizayn edilmiş kelepçe sistemiyle birlikte yüksek montaj kolaylığı sayesinde hızlı montaj yapılır.



Askılama sistemi kapsamlı olarak test edilmiştir ve montajı kolaydır

## 7 Düşük izolasyon masrafları:

Bina içinden geçen yağmur suyu hatlarının yoğuşma riski nedeniyle izole edilmesi önerilir. Daha küçük boruların kullanımı demek aynı zamanda yalıtım için de daha az masraf oluşturması anlamına gelir.





# Wavin QuickStream®

## Hangi Bina Tiplerinde Uygulanır?



Havaalanları



Stadyumlar/  
Müzeler /  
Tiyatrolar vb.



Kültür  
Merkezleri



AVM'ler



Fabrikalar  
Depolar

19 Mayıs Stadyumu  
Samsun

# Wavin QuickStream®

## ile çalışmanın avantajları

### 1 | Uzman Proje Ekibi

Sifonik sistem tasarım ve projelendirme hizmetinin yanında Wavin'in geniş ürün portföyündeki alt yapı ve üst yapı ürünleriyle ilgili konusundaki uzman ekibimizin teknik desteği sunulur.

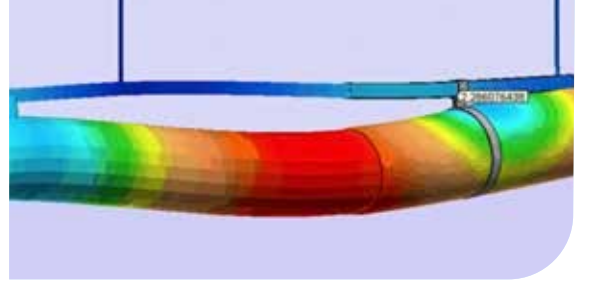
Sifonik projelerle özel olarak ilgilenen tasarım ekibiyle Wavin, en hızlı sürede proje tekliflerine cevap verir. Tüm Türkiye'ye yayılan bayi, uygulamacı ve lojistik ağıyla en kısa sürede hem malzeme hem de montaj hizmeti sunar.



### 2 | Üstün Kelepçeleme Sistemi

Wavin, Quickstream sifonik sistemi için özel tasarladığı kelepçe sistemiyle uygulamalarda maksimum kolaylık ve zaman tasarrufu sağlar. Sifonik sistemin çalışması sırasında ortaya çıkabilecek yüksek statik ve dinamik yükler dayanıklı askılama kelepçeleriyle kolayca karşılanır.

100 metre uzunluğundaki polietilen boru 30°C sıcaklık değişikliğinde 60cm kısayıp uzamaktadır. Kurulacak askılama sisteminin bu değişikliği kaldırabilecek özelliklerde olması gerekmektedir. Wavin askılama sisteminin güvenilirliği bağımsız kuruluşlarca test edilmiştir.



### 3 | Lider Tasarım ve Hesap Yazılımı

Wavin'in kendi geliştirdiği QuickStream yazılımınının 3 ana ilkesi vardır. Güvenlik, Bim Revit uyumluluğu ve üstün uygulama çizimleri. Tasarlanan sistemin her boruda oluşturduğu basınç, akış hızları ve tam doluluğu tasarım aşamasında test edilerek sistemin güvenliği teyit edilir. AutoCAD ve Revit uyumlu çizimler sayesinde proje ekibi ve tasarımcılar arasında daha sağlıklı iletişim kurulur. En kolay ve anlaşılır 3 boyutlu proje çıktıları ile uygulamacılar için en doğru yönlendirmeler yapılır.



## 4 | Geniş Referans Listesi

Yarım asıra dayanan tecrübesiyle Wavin, sifonik sistemlerde en küçük çatıdan en geniş alanlara sahip çatılara, düz çatılardan en modern mimariye sahip AVM çatılarına, depolardan hastanelere çok çeşitli kullanım alanlarına hitap eder.



## 5 | Yüksek Kapasiteli Çatı Süzgeçleri

Wavin yüksek kapasiteli çatı süzgeçlerini geniş bir yelpazede sunmaktadır. Bitüm tip, membran tip ve kendinden izolasyonlu tek dere tipi süzgeç olan metal dere tipi süzgeçler ile her türlü çatı tipine ve izolasyonuna göre çözümler sunabilmektedir. Paslanmaz çelik ve Polyamid süzgeçler ile en geniş süzgeç seçim yelpazesine sahiptir. Maksimum 40 l/s debiye kadar tahliye kapasitesiyle Wavin süzgeçler, süzgeç sayısının azaltılmasına böylece daha az iniş yapılmasını sağlar. Tüm süzgeçlerin, EN 12056 ve EN 1253 standartlarına uyumlu olduğu bağımsız kuruluşlarca onaylanmıştır.



## 6 | Sifonik Sistem için Boru ve Ek Parçalar

Wavin'in, sifonik sistemlere uygun bir boru sistemi (40mm-315mm) ve özel gereksinimleri karşılayabilecek geniş bir ürün yelpazesi mevcuttur. Kullanılan borular ve ek parçalar polietilen hammaddeden üretilip, yüksek yoğunluklu polietilen hammaddeden S12,5 (PN4) boru sınıfında üretilir.

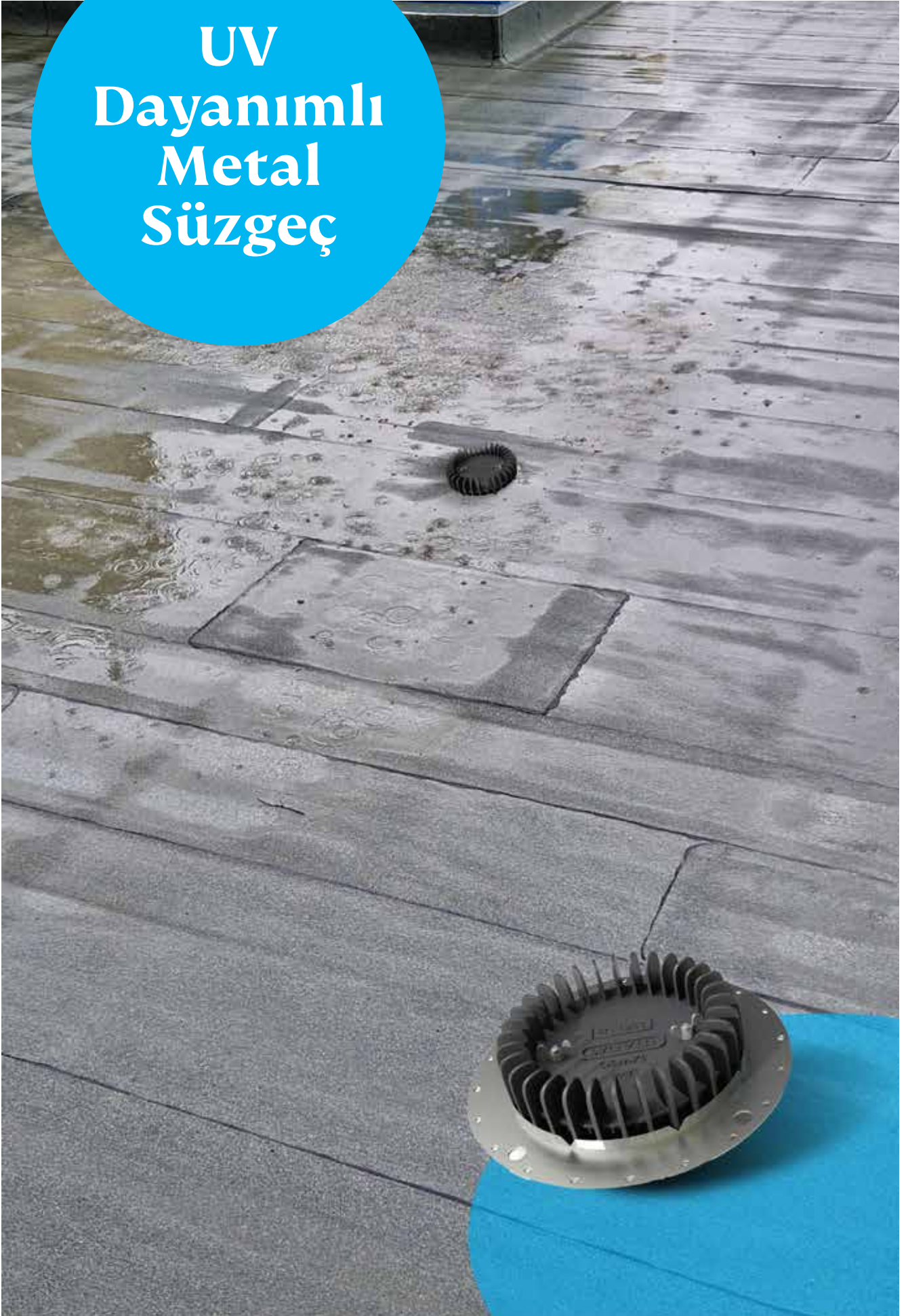


## 7 | Ayrıntılı Doküman Hizmeti

Wavin'in uzman proje ekibi, sifonik sistem tasarımından sonra, gerek 3 boyutlu izometrik çizimler, gerekse ayrıntılı hat ve süzgeç çizimleriyle en yüksek kalitede doküman desteği sunarak hem tasarımcıların sunulan projeyi anlamasını kolaylaştırır, hem de uygulamacıların işlerini en doğru şekilde yapmasını sağlar. Böylece hataların ve iletişim eksikliğinden kaynaklanabilecek sorunların önüne geçilmiş olur. Ayrıntılı kurulum kılavuzları ile de devamlı olarak uygulamacılara ışık tutulmaktadır.



**UV  
Dayanımlı  
Metal  
Süzgeç**



# WaviDuo Elektrofüzyon Manşon

## Uygulama Kılavuzu

Boru ve ek parçaların doğru birleştirilmesi sistemin servis ömrünü etkilemektedir. Bu nedenle kaynak işlemi; uygulama adımları izlenerek doğru yapılmalıdır. Uygulamacı; uygulama adımlarını yerine getirmek ile yükümlüdür.

- Uygulama kılavuzu uygulamacı tarafından okunmalı ve incelenmelidir.
- Kaynak işlemi bu konuda bilgisi olan tecrübeli uygulamacılar tarafından yapılmalıdır.
- Uygulamacı tüm güvenlik önlemlerini almalıdır.
- Ürünler orijinal kutularında saklanmalı, kaynak yapılacağı zaman hazırlık için çıkartılmalıdır.

Uygulama adımlarına dikkat etmeden ve yeterli hazırlık olmadan kaynak yapılması; hatalı boru birleşimine sebep olabilmektedir. Sistemin çalışması ve servis ömrü birleşim noktalarındaki kaynakların düzgün yapılmasına bağlıdır. Kaynak yaparken; kaynak makinesi ile verilen kılavuzda ve bu dokümanda belirtilen uygulama adımlarına uyulması gerekmektedir.

Uygulama adımlarının takip edilmemesi durumunda; kaynak hataları ve borunun aşırı ısınması sonucu yangın oluşumu görülebilir.

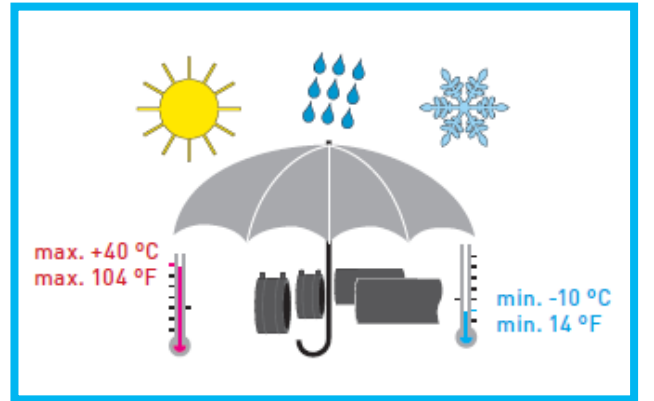
Waviduo elektrofüzyon manşonu hiçbir zaman iki kere kaynatmayın. Problemlili bir işlem olduğunda boru ve manşon kesilmeli ve yeni bir manşon ile değiştirilmelidir.

## Önemli Notlar



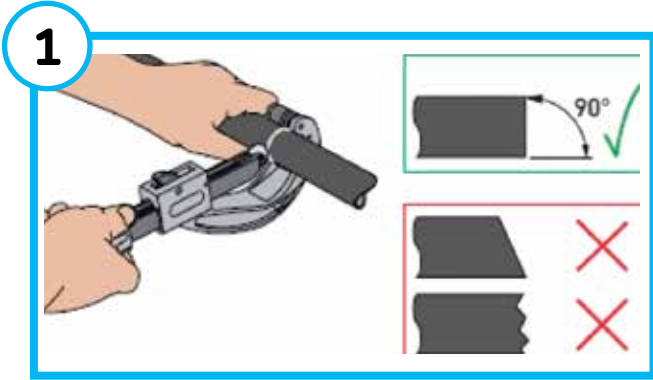
Kaynak işlemi yapılması için gerekli malzemeler:

- Waviduo Elektrofüzyon kaynak makinesi
- Boru tıraş aparatı: Dönerli veya el raspası
- Boru makası
- Temizleyici sıvı: %99 alkol
- Temizleyici mendil
- İşaretleme kalemi

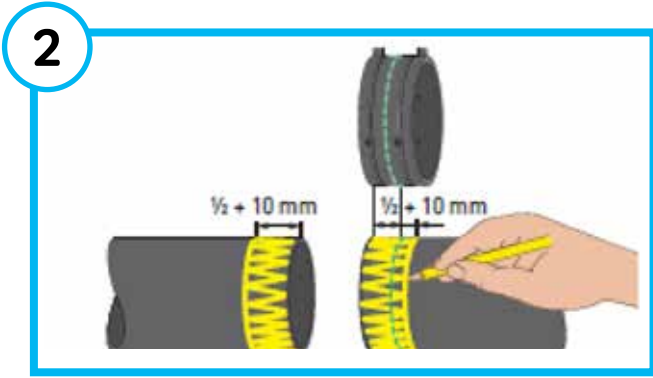


Ürünleri direkt güneş ışığından ve yağışlardan koruyunuz. Ürünlerin saklama koşulları +40°C ile -10°C arasında olmalıdır.

## Uygulama Adımları:



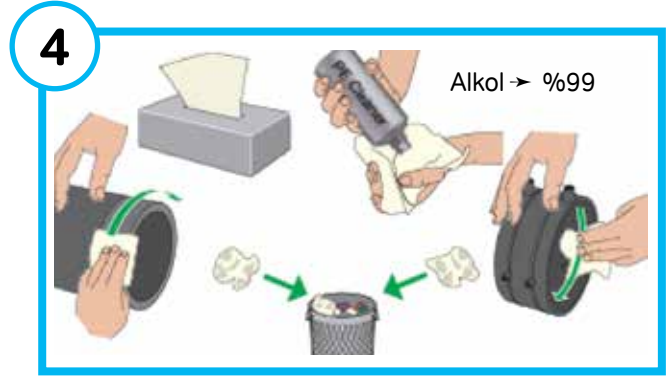
Boru yatay eksene tam dik olacak şekilde düz kesilmelidir. Bunun için dönerli boru makası kullanılmalıdır. Doğru açı ile kesilmemiş borular kaynak işlemi sırasında manşon ile yeterli miktarda temas etmeyecektir.



Boru ağız traşlanarak boru üzerindeki oksidasyon ve kir tabakası kaldırılmalı ve böylece boru kaynak işlemine hazır hale getirilmelidir. Traşlanması gereken boru; manşonun yarı ölçüsü üzerine 10mm daha eklenerek bulunur. Ölçü, işaretleme kalem ile işaretlenir.

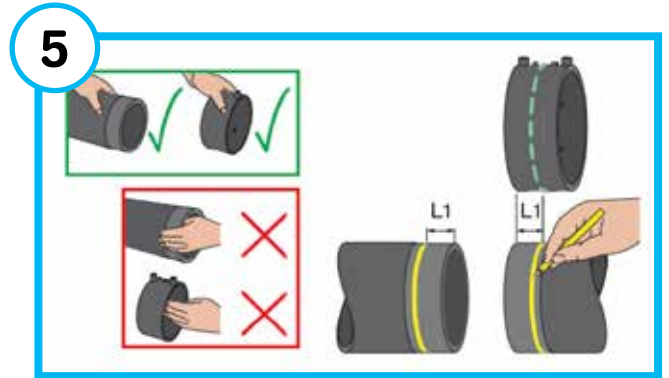


Boru el raspası veya dönerli traş aparatı kullanılarak traşlanır. Boru yüzeyinden 0,2 mm lik tabakanın soyulması gerekmektedir. Maket bıçağı ya da cam gibi kesici aletler ile traşlama yapmayınız. En sık görülen kaynak hatası yeterli traşlama yapılmaması sebebi ile olmaktadır. Traşlama az yapılırsa boru yüzeyindeki oksidasyon sebebi ile erime yeterli olmayacak, fazla yapılırsa boru çapı küçülecek ve yine kaynak doğru yapılmamış olacaktır.

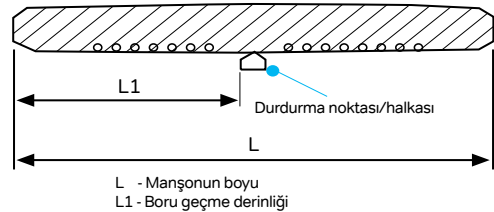


Traşlama işlemi tamamlandıktan sonra boru yüzeyi uygun bir temizleyici ve uygun bir mendil ile temizlenmelidir. Temizleme sıvısı PE boru için uygun olmalı ve uçucu olmalıdır. (%99 alkol) Aynı zamanda kullanılan temizleme mendili de iplik bırakmayacak özellikte olmalıdır. Temizleme mendili tekrar kullanılmamalıdır.

En çok görülen diğer bir kaynak hatası yeterli ve uygun temizliğin yapılmamasıdır. Temizlik sırasında kullanılan temizleyicinin tamamen uçtuğuna yani kurduğuna emin olduktan sonra kaynak yapılmalıdır. Aksi takdirde boru yüzeyinde kalan su zerrecikleri kaynak esnasında buharlaşacak ve kaynak alanında boşluklar meydana getirecektir.

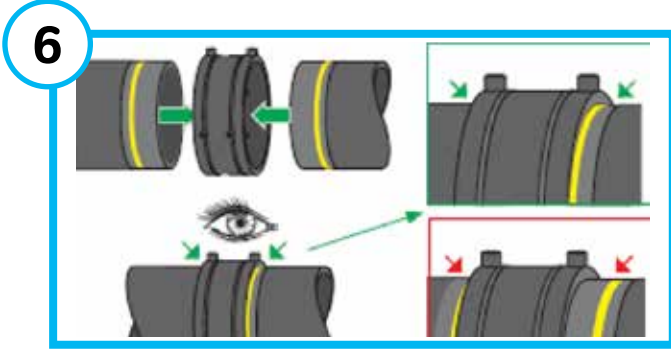


Temizlik işlemi bittikten sonra boru ve manşonun kaynak alanlarına elle dokunulmamalıdır. Borunun manşona tam olarak geçtiğine emin olmak için boru üzerinde aşağıdaki tabloda belirtilen L1 ölçüsünde kalem ile işaretlenmelidir.

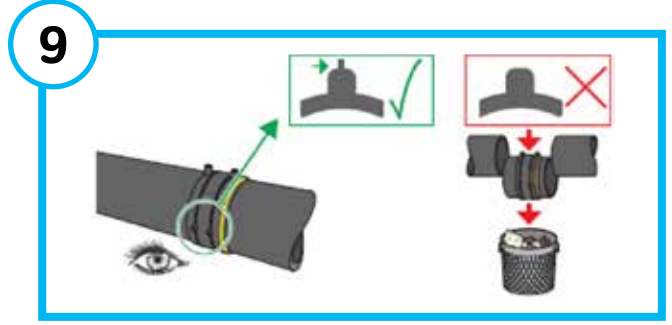


SAP No	Ürün Adı	L (mm)	L1 (mm)
4081515*	PE Electrofusion Coupler d40	60	28
4081516*	PE Electrofusion Coupler d50	60	28
4081517*	PE Electrofusion Coupler d56	60	28
4081518*	PE Electrofusion Coupler d63	60	28
4081519*	PE Electrofusion Coupler d75	60	28
4081520*	PE Electrofusion Coupler d90	60	28
4081521*	PE Electrofusion Coupler d110	60	28
4081522*	PE Electrofusion Coupler d125	60	28
4081523*	PE Electrofusion Coupler d160	60	28
4036298	Electrofusion Coupler WaviDu 200	150	75
4064881	PE 100 WavinDuo Coupler BK 250 SDR26	150	75
4064882	PE 100 WavinDuo Coupler BK 315 SDR26	150	75

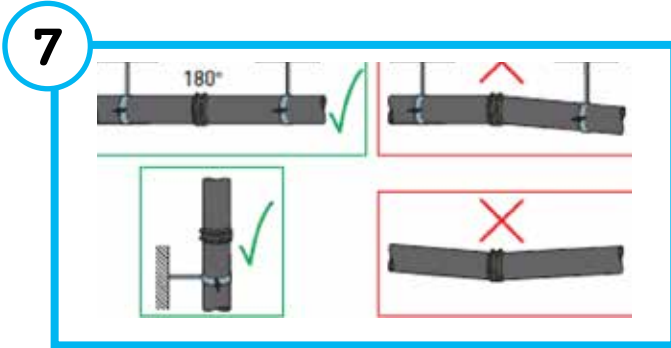
(\*) Durdurma noktası/halkası olmayan elektrofüzyon manşonlar



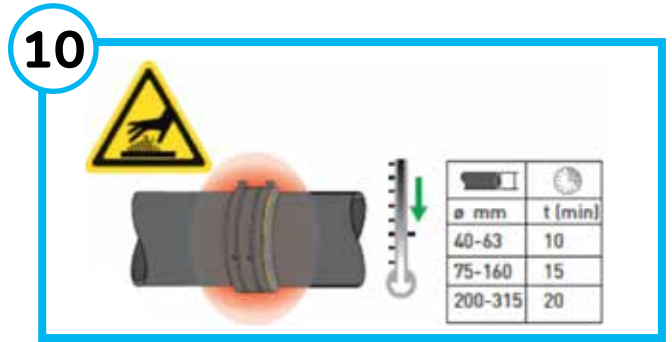
6 Borunun manşona tam olarak geçip geçmediği gözle işaret çizgisine bakılarak kontrol edilir. Tam olarak geçmemiş manşon ile kaynak işlemine başlanmamalıdır.



9 Kaynak işlemi esnasında manşonun proplarından eriyik malzeme çıkışı gözlenmelidir. Eğer bir problem olduysa kaynak işlemi yenilenmez. Manşon değiştirilir.



7 Kaynak yapılırken boru ve manşon aynı hizada olmalıdır.



10 Kaynak işleminin en son aşaması kaynağın soğumasının beklenmesidir. Çaplara göre belirlenen soğuma süreleri tabloda belirtildiği gibidir.



8 Kaynak makinesi yönergelerine göre kaynak işlemi yapılmalıdır. Kaynak makinesi içerisinde bu yönergeleri tarif eden kılavuz bulunmaktadır.

**Tüm aşamaları tamamlanmış kaynak doğru bir kaynaktır.**

# Ürün Portföyü

## Süzgeç ve Aksesuarlar

### Metal süzgeçler



QS-M-75 260  
Membran Süzgeç

Sap Kodu  
4036539

---



QS-M-75 260 Çakıl  
Korumalı Membran  
Süzgeç

Sap Kodu  
4029739

---



QS-M-75 260  
Bitüm Süzgeç

Sap Kodu  
4036540

---



QS-M-75 260 Çakıl  
Korumalı Bitüm  
Süzgeç

Sap Kodu  
4029741

---



QS-M-75 260  
Dere Tipi Süzgeç

Sap Kodu  
4029738



# Süzgeç ve Aksesuarlar

## Kompozit Tip Süzgeç\*



QS-M-60 200 Beton  
Dere Tipi Süzgeç

Sap Kodu  
4067460

\*Süzgeç tabanı paslanmaz metal, başlığı ise UV dayanımı artırılmış polipropilen hammaddeden üretilmektedir.

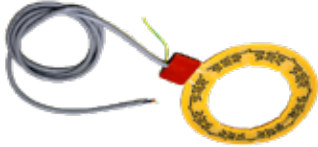
## Süzgeç için Bağlantı Aksesuarları



2,5" Dişli Süzgeç  
Bağlantı Parçası  
L= 0,4mm

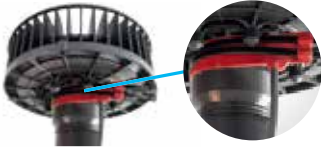
DN  
40  
50  
56  
63  
75

Sap Kodu  
4030481  
4030482  
4030483  
4030484  
4030485



QS-M-75 Süzgeç  
Isıtıcısı  
Bitüm/Membran Tip  
Dere Tip

Sap Kodu  
4044411  
4060627

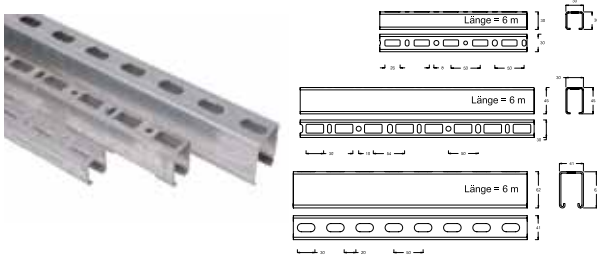


QS-P+ Süzgeç Isıtıcısı  
230 V / 8 W

Sap Kodu  
4060627

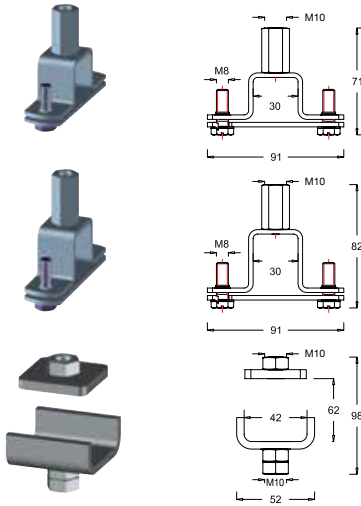
# Askılama Elemanları

## Yatay Askı Profilleri



	Uygun Boru Çapı DN-DN	Ölçüler B/H (mm)	Uzunluk (m)	Sap Kodu
<b>Tip 1</b>	40-160	30/30	6,0	4026044
<b>Tip 2</b>	200-250	30/45	6,0	4023273
<b>Tip 3</b>	315	41/62	6,0	4011968

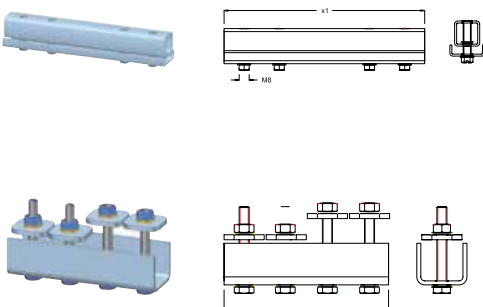
## Profil Tutucu



	Boru Çapı DN-DN	Ölçüler B/H (mm)	Sap Kodu
<b>Tip 1</b>	40-160	30/30	4083088
<b>Tip 2</b>	200-250	30/45	4083087
<b>Tip 3</b>	315	41/62	4011969

\*Profil tutucuların montajı M10 rot ile yapılmaktadır.

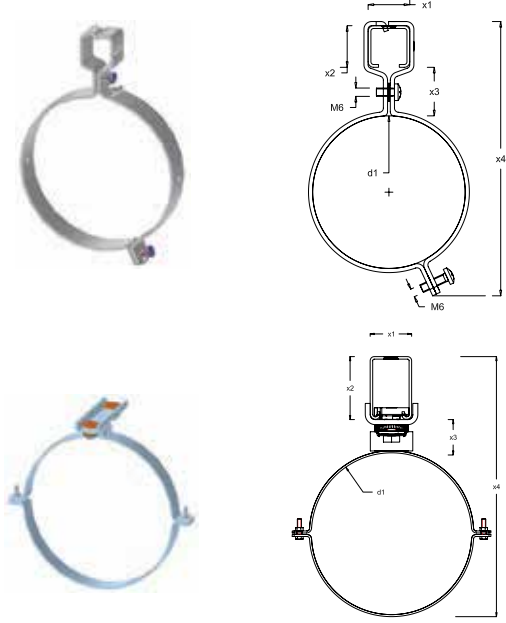
## Profil Bağlantı Parçası



	Boru Çapı DN-DN	Ölçüler B/H (mm)	Sap Kodu
<b>Tip 1</b>	40-160	30/30 ve 30/45	4080248
<b>Tip 2</b>	315	41/62	4024419

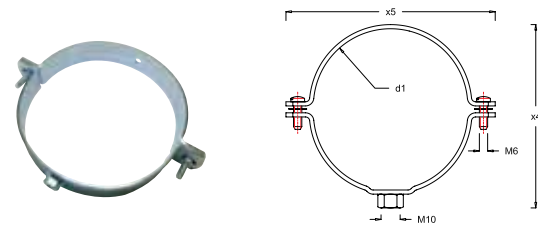
# Askılama Elemanları

## Yatay Askılama - Profil Kelepçesi



Uygun Boru Çapı	d1 (mm)	x1 (mm)	x2 (mm)	x3 (mm)	x4 (mm)	Sap Kodu
40	40	30	30	35	131	4083093
50	50	30	30	35	140	4083084
56	56	30	30	35	146	4083094
63	63	30	30	35	153	4083092
75	75	30	30	35	164	4083085
90	90	30	30	35	179	4083086
110	110	30	30	35	198	4083091
125	125	30	30	35	212	4083090
160	160	30	30	35	245	4083089
200	200	30	45	35	299	4023275
250	250	30	45	35	346	4023276
315	315	41	62	35	412	4026043

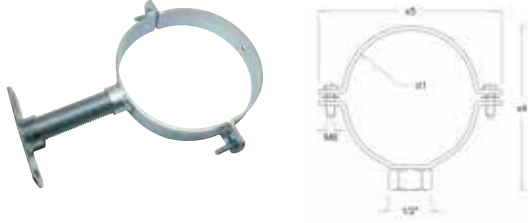
## Düşey Askılama - Kayar Kelepçe M10



Uygun Boru Çapı	d1 (mm)	x4 (mm)	x5 (mm)	Sap Kodu
40	42	63	82	4012113
50	52	73	92	4012117
63	65	86	105	4012121
75	77	98	117	4012125
90	92	113	132	4012131
110	112	133	152	4012137
125	127	148	167	4012141
160	162	183	202	4012146

# Askılama Elemanları

## Düşey Askılama - Sabit Kelepçe (Dişli Boru Bağlantılı)



DN	d1 (mm)	x4 (mm)	x5 (mm)	Dişli Çap (mm)	Sap Kodu
40	42	68	82	1/2"	4012113
50	52	78	92	1/2"	4012118
63	65	91	105	1/2"	4012122
75	77	103	117	1/2"	4012126
90	92	118	132	1/2"	4012132
110	112	138	152	1/2"	4012138
125	127	153	167	1/2"	4012142
160	162	188	202	1/2"	4012147
200	202	254	278	1"	4012151
250	252	304	328	1"	4012155

## Duvar Montaj Plakası (120x40)



DN	Sap Kodu
1/2"	3033180
1"	3033207
M10	4044504

## Dişli Boru Parçası



DN	Sap Kodu
1/2" x 95 mm	4044324
1" x 90 mm'	4044323

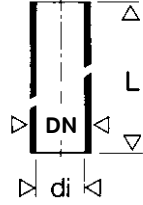
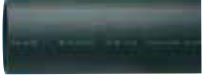
## Boru Sabitleyici



Uygun Boru Çapı	Sap Kodu
40	4012329
50	4012331
56	4026376
63	4012333
75	4012333
90	4012335
110	4012337
125	4012339
160	4012341
200	4012343
250	4012345
315	4023375

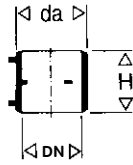
# PE Boru ve Ek Parçalar

## PE Boru L=5m SDR26-S12,5-PN4



DN	di (mm)	s* (mm)	L (mm)	A (cm <sup>2</sup> )	Sap Kodu
40	34,0	3,0	5000	9,0	3057417
50	44,0	3,0	5000	15,2	3057418
56	50,0	3,0	5000	19,6	3086129
63	57,0	3,0	5000	25,4	3057419
75	69,0	3,0	5000	37,3	3057420
90	83,0	3,5	5000	54,1	3057421
110	101,4	4,2	5000	80,7	3057422
125	115,2	4,8	5000	104,2	3057423
160	147,6	6,2	5000	171,1	3057424
200	187,6	7,7	5000	276,4	3085232
250	234,4	9,6	5000	431,5	3085809
315	295,4	12,1	5000	685,3	3003464

## Wavin Duo EF Manşon NG



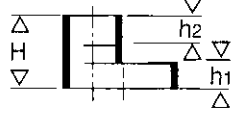
23°C derece / 230 V ile kaynak uygulama süresi

d mm	t s
40 – 160	82
200 – 315	370

DN	da (mm)	H (mm)	Sap Kodu
40	54	52	4081515
50	64	52	4081516
56	68	52	4081517
63	77	52	4081518
75	90	52	4081519
90	104	54	4081520
110	124	64	4081521
125	143	64	4081522
160	180	63	4081523
200	244	208	4061068
250	304	244	4064881
315	382	268	4064882

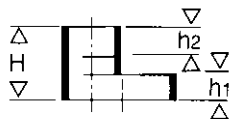
# PE Boru ve Ek Parçalar

## PE Eksantrik Redüksiyon



DN	x1 (mm)	x2=x3 (mm)	H (mm)	Sap Kodu
50/40	35	37	80	3003821
56/40	35	37	80	3081558
56/50	35	37	80	3003841
63/40	35	37	80	3003822
63/50	35	37	80	3003823
63/56	35	37	80	3003842
75/40	35	37	80	3003824
75/50	35	37	80	3003825
75/56	35	37	80	3003843
75/63	35	37	80	3003826
90/50	31	34	80	3003827
90/63	31	38	80	3003828
90/75	31	43	80	3003829
110/40	31	33	80	3003830
110/50	31	34	80	3003831
110/56	31	35	80	3003835
110/63	31	36	80	3003832
110/75	31	38	80	3003833
110/90	32	41	80	3003834
125/75	35	31	80	3003836
125/90	35	32	80	3003837
125/110	36	36	80	3003838
160/110	35	37	80	3003839
160/125	35	37	80	3003840

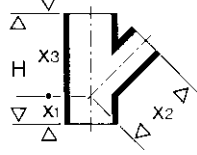
## PE eksantrik redüksiyon



DN	h1 (mm)	h2 (mm)	H (mm)	Sap Kodu
200/110	152	50	315	3018811
200/125	152	70	315	3018812
200/160	152	90	315	3018813
250/160	152	90	315	3014916
250/200	152	110	315	3070632
315/160	152	130	315	3014917
315/200	152	130	315	3014918
315/250	152	130	315	3003856

# PE Boru ve Ek Parçalar

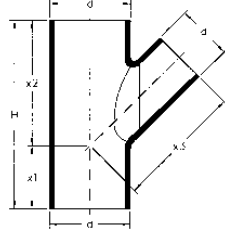
## PE Tek Çatal 45°



DN	x1 (mm)	x2=x3 (mm)	H (mm)	Sap Kodu
50/40	55	110	165	3084574
50/50	55	110	165	3084572
56/50	60	120	180	3003725
56/56	60	120	180	3003724
63/40	65	130	1195	3003635
63/50	65	130	1195	3003637
63/56	65	130	1195	3003639
63/63	65	130	1195	3003633
75/40	70	140	210	3003643
75/50	35	37	80	3003645
75/56	70	140	210	3003649
75/63	70	140	210	3003647
75/73	70	140	210	3003641
90/40	80	160	240	3003654
90/50	80	160	240	3003656
90/56	80	160	240	3003619
90/63	80	160	240	3003658
90/75	80	160	240	3003660
90/90	80	160	240	3003651
110/40	90	180	270	3003664
110/50	90	180	270	3003666
110/56	90	180	270	3003674
110/63	90	180	270	3003668
110/75	90	180	270	3003670
110/90	90	180	270	3003672
110/110	90	180	270	3003662
125/50	100	200	300	3003678
125/63	100	200	300	3003679
125/75	100	200	300	3003681
125/90	100	200	300	3003683
125/110	100	200	300	3003685
125/125	100	200	300	3003676
160/110	125	250	375	3003688
160/125	125	250	375	3003690
160/160	125	250	375	4009725

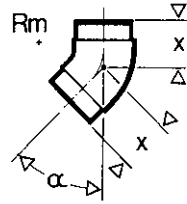
# PE Boru ve Ek Parçalar

## PE Tek Çatal 45°

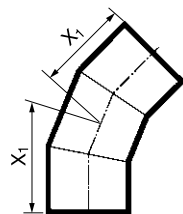


DN	x1 (mm)	x2=x3 (mm)	H (mm)	Sap Kodu
200/110	180	360	540	3070633
200/125	180	360	540	3018824
200/160	180	360	540	3070634
200/200	180	360	540	3070630
250/110	220	440	660	3003705
250/125	220	440	660	3003707
250/160	220	440	660	3003709
250/200	220	440	660	3003710
250/250	220	440	660	3018826
315/110	280	560	840	3003723
315/125	280	560	840	3018827
315/250	280	560	840	3003719

## PE Dirsek 45°



DN	x (mm)	Rm (mm)	Sap Kodu
40	40	30	3003563
50	45	50	3003565
56	45	50	3003597
63	50	50	3003569
75	50	50	3003572
90	55	70	3003574
110	60	80	3003577
125	65	90	3003582
160	90	140	3003585



DN	x1 (mm)	Sap Kodu
200	215	3018820
250	220	3018821
315	235	3018822



## PE Genleşme Bağlantısı



DN	Sap Kodu
40	3003505
50	3003506
56	3018008
63	3003507
75	3003508
90	3003509
110	3003510
125	3003511
160	3003512
200	3003513
250	3070629

## Makine ve el aletleri

### EF Kaynak Makinesi ve Aksesuarlar



	Sap Kodu
WaviDUO 40-315 Kaynak Makinesi	4036330
(DN 40 - DN 100) Yeşil Kablo	4036331
(DN 200 - DN 315) Kahverengi Kablo	4036332
Kaynak makinesi için metal çanta	4036334

### Alın Kaynak Makinesi VR160



	Sap Kodu
VR160, mini	4029322
VR 160,40-160 mm	4029323

# Makine ve el aletleri

## Alın Kaynak Ütüsü



Alın Kaynak Ütüsü - Çantalı - 200

**Sap Kodu**  
4011403

## Tıraş Aparatı



El Raspaı - Plastik Saplı  
Dönerli Tıraş Aparatı PT2 90-250 mm  
Dönerli Tıraş Aparatı RS 315

**Sap Kodu**  
4037994  
4020771  
4024223

## Makas - Dönerli



Boru Kesme Makası 50-140

**Sap Kodu**  
4011390

## Boru Kesme Testeresi



KS355 160-355

**Sap Kodu**  
4063115

# Referans Projeler

## Havalimanları



Çukurova Havalimanı  
**ADANA-MERSİN**



Rize-Artvin Havalimanı  
**RİZE**



Zafer Havalimanı  
**KÜTAHYA**



# Referans Projeler

## Hastaneler



Ordu Şehir Hastanesi  
**ORDU**



Lütfü Kırdar Eğitim ve  
Araştırma Hastanesi  
**İSTANBUL**



Etlük Entegre  
Şehir Hastanesi  
**ANKARA**



# Referans Projeler

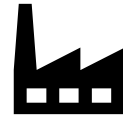
## Fabrikalar



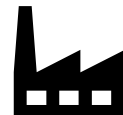
Anatolia Doğaltaş  
Seramik Fabrikası  
**İZMİR**



Coca Cola Fabrikası  
**BURSA**



EATON Fabrika  
**ANKARA**

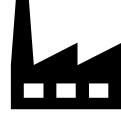


# Referans Projeler

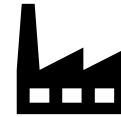
## Fabrikalar



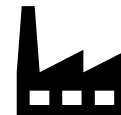
Ardıç Cam  
**ANKARA**



Agrobest Grup  
**İZMİR**



YC İnox  
**KOCAELİ**

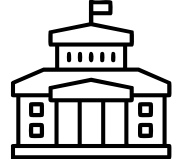


# Referans Projeler

## Devlet Kurumları



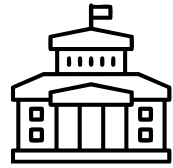
KKTC Cumhurbaşkanı  
Külliyesi  
**KKTC**



An Orbia business.



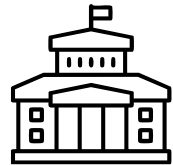
DSİ Genel Müdürlük  
Binası  
**ANKARA**



An Orbia business.



Yargıtay Başkanlığı  
Hizmet Binası  
**ANKARA**



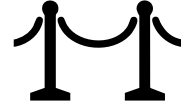
An Orbia business.

# Referans Projeler

## Müzeler



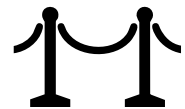
Odunpazarı  
Modern Müze  
**ESKİŞEHİR**



Afyonkarahisar Müzesi  
**AFYON**



Samsun Bilim Müzesi  
**SAMSUN**





# Referans Projeler

## Konutlar



Zekeriyaköy Köy Projesi  
**İSTANBUL**



An Orbia business.



Başakşehir Avrasya  
Konutları  
**İSTANBUL**



An Orbia business.



Nidapark Küçükyalı  
Yaşam Alanı  
**İSTANBUL**



An Orbia business.

# Referans Projeler

## Stadyum



Samsun 19 Mayıs  
Stadyumu  
**SAMSUN**



Sivas 4 Eylül  
Stadyumu  
**SİVAS**



Göztepe Gürsel Aksel  
Stadyumu  
**İZMİR**

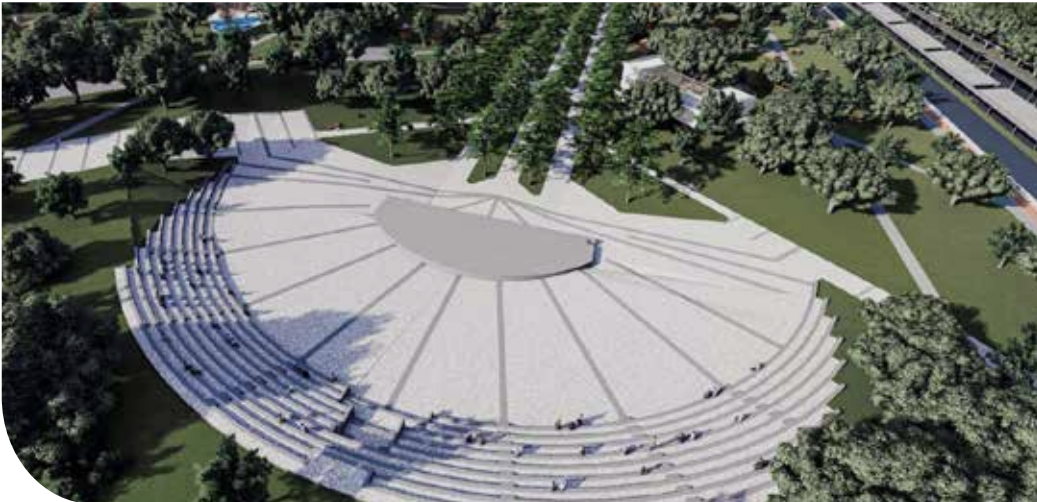


# Referans Projeler

## Millet Bahçeleri



Kocaeli Millet Bahçesi  
**KOCAELİ**



KKTC Millet Bahçesi  
**KKTC**



# Referans Projeler

## Savunma



MİT - KALE  
ANKARA



**wavin**  
An Orbia business.



2. TUSAŞ B1080-B210-  
B13-B1020-B1021-  
B1070-B557 Binaları  
ANKARA



**wavin**  
An Orbia business.



Siha Hangarları  
VAN - ŞANLIURFA -  
GAZİANTEP



**wavin**  
An Orbia business.

# Referans Projeler

## AVM



Galataport AVM  
İSTANBUL



An Orbia business.



HillTown AVM  
İZMİR



An Orbia business.



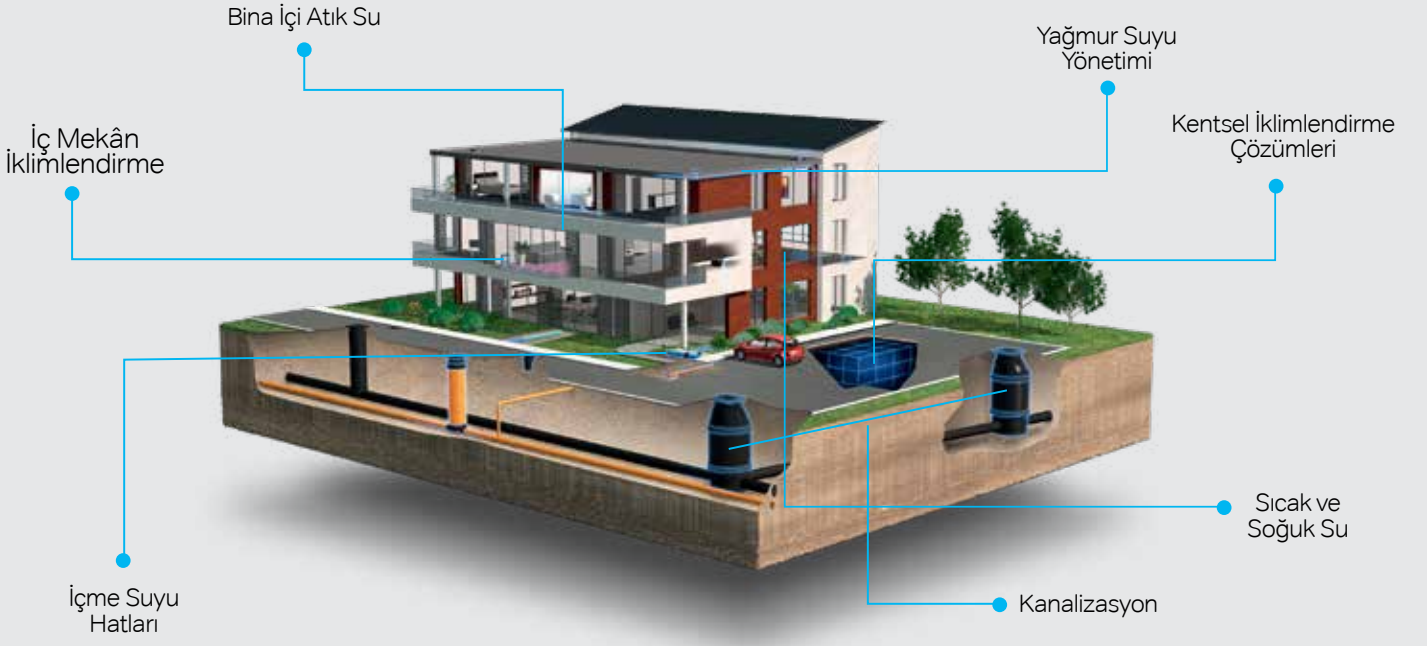
Anatolium AVM  
İSTANBUL



An Orbia business.







**Sıcak & Soğuk Su Tesisatı | Bina İçi İklimlendirme | Yağmur Suyu Yönetimi | Atık Su Basınçlı Temiz Su | Altyapı & Kanalizasyon**

**wavin**

**orbis**

Wavin, dünyanın önemli bazı sorunlarıyla mücadele eden şirketler topluluğu Orbis'in bir parçasıdır. Ortak bir amaç ile birbirimize bağlıyız:  
"Hayata Değer Katıyoruz"

**Wavin TR Plastik Sanayi A.Ş.** | Güzelevler Mah.Girne Bulvarı No: 294/A Yüreğir / Adana  
Web [www.wavin.com.tr](http://www.wavin.com.tr) | E-mail [wavin.tr.info@wavin.com](mailto:wavin.tr.info@wavin.com)

Wavin sürekli bir ürün geliştirme programı yürütmektedir ve bu nedenle ürünlerinin özelliklerini önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Bu yayındaki tüm bilgiler iyi niyetle verilmiştir ve basıldığı tarihte doğru bilgiler içermektedir. Ancak herhangi bir hata, eksiklik veya yanlış varsayımdan dolayı sorumluluk kabul edilemez.

© 2024 Wavin | Wavin önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Sürekli ürün geliştirme nedeniyle, teknik özelliklerdeki değişiklikler olabilir. Kurulum, kurulum talimatlarına uygun olmalıdır.