

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

National Declaration of Performance

Nr 092/3

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Name and trade name of the construction product:
Rury PE Wavin TS^{DOQ} do gazu SDR 11
Wavin TS^{DOQ} PE gas pipes SDR 11
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
Identification of the type of the construction product:
Wavin TS^{DOQ} SDR 11
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Intended use or uses:
Do przesyłania paliw gazowych
For the supply of gaseous fuels
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
Name and address of the manufacturer and production site of the product:
Wavin GmbH
Industriestrasse 20,
49767 Twist/ Niemcy
Miejsce produkcji / Production site:
Zakład w Westeregeln
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:
Name and address of the authorised representative, where applicable:
Nie dotyczy / Not applicable
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
National system applied for assessment and verification of constancy of performance: **3**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
National technical specification:
 - 7a. Polska Norma wyrobu:
Polish product standard:
PN-EN 1555-2:2021-12 - Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do przesyłania paliw gazowych -- Polietylen (PE) -- Część 2: Rury
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:
Name of accredited certification body, number of accreditation and number of national certificate or name of accredited laboratory/laboratories and number of accreditation:
 - **IMA Materialforschung und Anwendungstechnik GmbH, D-PL-13119-02-00**

7b. Krajowa ocena techniczna:

National Technical Assessment:

Nie dotyczy / Not applicable

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Technical Assessment Body/ National Technical Assessment Body:

Nie dotyczy / Not applicable

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

Name of accredited certification body, number of accreditation and number of certificate:

Nie dotyczy / Not applicable

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Declared Performance:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań <i>Essential characteristics of the construction product for the intended use or uses</i>	Deklarowane właściwości użytkowe <i>Declared Performance</i>	Uwagi <i>Remarks</i>
Właściwości materiału <i>Material characteristics</i>	Zgodne z / <i>In accordance with:</i> PN-EN 1555-1:2021-12 W oparciu o deklarację/certyfikat producenta materiału <i>Based on the declaration/certificate of compound manufacturer</i>	
Wygląd zewnętrzny <i>Appearance</i>	Powierzchnia zewnętrzna i wewnętrzna rur gładka, czysta, pozbawiona zarysowań, pęcherzy, zanieczyszczeń, porów i jakichkolwiek innych nieregularności powierzchni. Końce rur obcięte równo, prostopadle do osi. <i>The internal and external surfaces of pipes smooth, clean and free from grooving, blistering, impurities and pores and any other surface irregularity. Pipe ends cleanly cut, square to their axis</i> Zgodne z / <i>In accordance with:</i> PN-EN 1555-2:2021-12 pkt 6.1	
Barwa <i>Colour</i>	Pomarańczowy / <i>orange</i> Zgodne z / <i>In accordance with:</i> PN-EN 1555-2:2021-12 pkt 6.2	
Cechy geometryczne <i>Geometrical characteristics</i>	Zgodne z oznakowaniem na wyrobie: <i>In accordance with the marking on product:</i> 25, 32, 40, 50, 63, 90, 110, 160, 180, 225, 250, 315 Zgodne z / <i>In accordance with:</i> PN-EN 1555-2:2021-12 pkt 7 Metoda oceny wg / <i>Assessment according to</i> EN ISO 3126:2006	

Skurcz obwodowy <i>Circumferential reversion</i>	DN/OD 250 315	Skurcz obwodowy <i>Circumferential reversion</i> O ≤ 1,5 mm O ≤ 1,9 mm
	Parametry badania wg / <i>Tests parameters according to:</i> PN-EN 1555-2:2021-12 pkt 7.4	
Wytrzymałość hydrostatyczna <i>Hydrostatic strength</i>	Brak uszkodzenia jakiegokolwiek próbki podczas badania No failure during the test period of any test piece Parametry badania wg / <i>Tests parameters according to:</i> PN-EN 1555-2:2021-12 pkt 8.2 Tabela / <i>Table 4</i> 20 °C, 100 h ; 80 °C, 165 h ; 80 °C, 1000 h Metoda badania wg / <i>Test method according to</i> EN ISO 1167-1 oraz / <i>and</i> EN ISO 1167-2	
Wydłużenie przy zerwaniu <i>Elongation at break</i>	$\Delta l \geq 350 \%$ Parametry badania wg / <i>Tests parameters according to:</i> PN-EN 1555-2:2021-12 pkt 8.2 Tabela / <i>Table 4</i> Metoda badania wg / <i>Test method according to:</i> EN ISO 6259-1 oraz / <i>and</i> EN ISO 6259-3	
Odporność na powolny wzrost pęknięcia – SHT test <i>Resistance to slow crack growth Strain – Hardening test (SHT)</i>	$G_p \geq 50,0 \text{ MPA}$ Parametry badania wg / <i>Tests parameters according to:</i> PN-EN 1555-2:2021-12 pkt 8.2 Tabela / <i>Table 4</i> Metoda badania wg / <i>Test method according to: ISO 18488</i> Dla / <i>For</i> DN: 25, 32, 40, 50, 63	
Odporność na powolny wzrost pęknięcia – przyspieszona próba z karbem <i>Resistance to slow crack growth Accelerated Notched Pipe test</i>	Brak uszkodzenia próbki podczas badania No failure during the test period Parametry badania wg / <i>Tests parameters according to:</i> PN-EN 1555-2:2021-12 pkt 8.2 Tabela / <i>Table 4</i> Metoda badania wg / <i>Test method according to: ISO 13479</i> Dla / <i>For</i> DN: 90, 110, 160, 180, 225	
Odporność na powolny wzrost pęknięcia – CRB test <i>Resistance to slow crack growth Cracked Round Bar test (CRB)</i>	$\geq 1,5 \times 10^6 \text{ cykli / cycles}$ Parametry badania wg / <i>Tests parameters according to:</i> PN-EN 1555-2:2021-12 pkt 8.2 Tabela / <i>Table 4</i> Metoda badania wg / <i>Test method according to: ISO 18489</i> Dla / <i>For</i> DN: 250, 315	
Czas indukcji utleniania <i>Oxidation induction time</i>	$OIT \geq 10 \text{ min}$ Temperatura badania / <i>Test temperature:</i> 210°C Parametry badania wg / <i>Tests parameters according to:</i> PN-EN 1555-2:2021-12 pkt 9.2 Tabela / <i>Table 6</i> Metoda badania wg / <i>Test method according to: EN ISO 11357-6</i>	
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia <i>Melt mass-flow rate</i>	$\Delta MFR = \pm 20 \%$ Parametry badania wg / <i>Tests parameters according to:</i> PN-EN 1555-2:2021-12 pkt 9.2 Tabela / <i>Table 6</i> Metoda badania wg / <i>Test method according to: EN ISO 1133-1</i>	

Skurcz wzdłużny Dla rur ≤ 16 mm grubości ścianki <i>Longitudinal reversion</i> For pipes ≤ 16 mm wall thickness	$\epsilon \leq 3 \%$ Zachowany pierwotny wygląd rury Original appearance of pipe preserved Parametry badania wg / Tests parameters according to: PN-EN 1555-2:2021-12 pkt 9.2 Tabela / Table 6 Metoda badania wg / Test method according to: EN ISO 2505	
Wytrzymałość na rozciąganie zgrzewów doczołowych <i>Tensile strength for butt fusion joints</i>	Uszkodzenie plastyczne / Ductile failure Parametry badania wg / Tests parameters according to: PN-EN 1555-5:2021-12 pkt 5.4 Tabela / Table 5 Metoda badania wg / Test method according to: EN ISO 13953	
Wytrzymałość hydrostatyczna połączenia doczołowego <i>Hydrostatic strength of butt fusion joint</i>	Brak uszkodzeń / No failure 80 °C, 165 h Parametry badania wg / Tests parameters according to: PN-EN 1555-5:2021-12 pkt 5.4 Tabela / Table 5 Metoda badania wg / Test method according to: EN ISO 1167-1; EN ISO 1167-2; EN ISO 1167-4	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

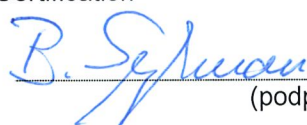
The performance of the product identified above is in conformity with all declared performance in point 8. This national declaration of performance is issued in accordance with the act on construction products dated 16 April 2004 under the sole responsibility of the manufacturer.

W imieniu producenta podpisał(-a):
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
B. Spykman

(imię i nazwisko oraz stanowisko)
B. Spykman
Standardisation & Certification

Twist, 04.10.2022r

(miejsce i data wydania)


(podpis)



Wavin GmbH · Kunststoff-Rohrsysteme
Industriestraße 20 · 49767 Twist
Telefon: 0 59 36/12-0