

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

National Declaration of Performance

Nr 36/3

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Name and trade name of the construction product:

Rury Acaro:

SN12:

- Rura Acaro PP DN/OD110 SN12
- Rura Acaro PP DN/OD160 SN12
- Rura Acaro PP DN/OD200 SN12
- Rura Acaro PP DN/OD250 SN12
- Rura Acaro PP DN/OD315 SN12
- Rura Acaro PP DN/OD400 SN12
- Rura Acaro PP DN/OD500 SN12
- Rura Acaro PP DN/OD630 SN12

SN16:

- Rura Acaro PP DN/OD160 SN16
- Rura Acaro PP DN/OD200 SN16
- Rura Acaro PP DN/OD250 SN16
- Rura Acaro PP DN/OD315 SN16
- Rura Acaro PP DN/OD400 SN16
- Rura Acaro PP DN/OD500 SN16
- Rura Acaro PP DN/OD630 SN16

Acaro pipes:

SN12:

- Acaro PP SN 12 Pipe DN/OD 110
- Acaro PP SN12 Pipesocket DN160
- Acaro PP SN12 Pipesocket DN200
- Acaro PP SN12 Pipesocket DN250
- Acaro PP SN12 Pipesocket DN315
- Acaro PP SN12 Pipesocket DN400
- Acaro PP SN 12 Pipe DN/OD 500
- Acaro PP SN 12 Pipe DN/OD 630

SN16:

- Acaro PP SN16 Pipesocket DN160
- Acaro PP SN16 Pipesocket DN200
- Acaro PP SN16 Pipesocket DN250
- Acaro PP SN16 Pipesocket DN315
- Acaro PP SN16 Pipesocket DN400
- Acaro PP SN 16 Pipe DN/OD 500
- Acaro PP SN 16 Pipe DN/OD 630

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Identification of the type of the construction product:

Rura Acaro PP

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Intended use or uses:

W podziemnym bezciśnieniowym odwadnianiu i kanalizacji w obrębie konstrukcji budynku oraz poza konstrukcją budynku - obszar zastosowania UD

Non-pressure underground drainage and sewerage for both buried in ground within the building structure and outside the building structure - application area code "UD"

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
Name and address of the manufacturer and production site of the product:

Wavin GmbH
Industriestrasse 20, 49767
Twist/ Niemcy (Germany)

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:
Name and address of the authorised representative, where applicable:

Nie dotyczy / Not applicable

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
National system applied for assessment and verification of constancy of performance:

4

7. Krajowa specyfikacja techniczna:
National technical specification:

7a. Polska Norma wyrobu:

Polish product standard:

PN-EN 1852-1:2018-02 - Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnego beczciśnieniowego odwadniania i kanalizacji -- Polipropylen (PP) -- Część 1: Specyfikacje rur, kształtek i systemu

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

Name of accredited certification body, number of accreditation and number of national certificate or name of accredited laboratory/laboratories and number of accreditation:

Nie dotyczy / Not applicable

7b. Krajowa ocena techniczna:

National Technical Assessment:

Nie dotyczy / Not applicable

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Technical Assessment Body/ National Technical Assessment Body:

Nie dotyczy / Not applicable

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

Name of accredited certification body, number of accreditation and number of certificate:

Nie dotyczy / Not applicable

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR <i>Mass melt Flow Rate</i>	$MFR \leq 1,5g/10min$	Parametry badania wg: <i>Tets parameters according to:</i> PN-EN 1852-1:2018-02 pkt 5.3 Metoda badania wg <i>Test method according to</i> EN ISO 1133-1
Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne <i>Resistance to internal pressure</i>	Brak uszkodzeń podczas badania <i>No failure during the test period</i>	Parametry badania wg: <i>Tets parameters according to:</i> PN-EN 1852-1:2018-02 pkt 5.4 Metoda badania wg <i>Test method according to</i> EN ISO 1167-1 EN ISO 1167-2
Stabilność termiczna OIT <i>Thermal stability OIT</i>	$OIT \geq 8 min$	Parametry badania wg: <i>Tets parameters according to:</i> PN-EN 1852-1:2018-02 pkt 5.5 Metoda badania wg <i>Test method according to</i> EN ISO 11357-6
Wygląd zewnętrzny <i>Appearance</i>	Powierzchnia zewnętrzna i wewnętrzna rur gładka, czysta, pozbawiona zarysowań, pęcherzy, zanieczyszczeń, porów i jakichkolwiek innych nieregularności powierzchni. Końce rur obcięte równo, prostopadle do osi. <i>The internal and external surfaces of pipes smooth, clean and free from grooving, blistering, impurities and pores and any other surface irregularity. Pipe ends cleanly cut, square to their axis</i>	
Barwa <i>Colour</i>	Czerwonobrazowy; rury wybarwione w całym przekroju ścianki <i>Red brown;</i> <i>pipes coloured through the wall</i>	

<p>Cechy geometryczne <i>Geometrical characteristics</i></p>	<p>Wymiary rur zgodne z oznakowaniem na wyrobie Pipes dimensions in accordance with the marking on product DN/OD: 110, 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630</p>	<p>Metoda oceny wg <i>Assessment according to</i> EN ISO 3126:2006</p>
<p>Odporność na uderzenia (metoda spadającego ciężarka) <i>Impact resistance</i> (round-the-clock method)</p>	<p>TIR ≤ 10 %</p>	<p>Parametry badania wg: <i>Tets parameters according to:</i> PN-EN 1852-1:2018-02 pkt 8.1.1 Metoda badania wg <i>Test method according to</i> EN ISO 3127</p>
<p>Sztywność obwodowa <i>Ring stiffness</i></p>	<p>S10,5 ≥ 16 kN/m²</p>	<p>Parametry badania wg: <i>Tets parameters according to:</i> PN-EN 1852-1:2018-02 pkt 8.1.1 Metoda badania wg <i>Test method according to</i> EN ISO 9969:2016</p>
	<p>S12,5 ≥ 8 kN/m² Rzeczywista minimalna sztywność obwodowa: Real minimal ring stiffness: ≥ 12 kN/m²</p>	
<p>Odporność na uderzenia (metoda schodkowa) <i>Impact resistance</i> (staircase method)</p>	<p>H50 ≥ 1m Najwyżej jedno pęknięcie poniżej 0,5m <i>max. one break below 0,5 m</i></p>	<p>Parametry badania wg: <i>Tets parameters according to:</i> PN-EN 1852-1:2018-02 pkt 8.1.2 Metoda badania wg <i>Test method according to</i> EN ISO 11173 Rura oznakowana kryształkiem lodu <i>Pipe marked with ice crystal</i></p>
<p>Skurcz wzdłużny <i>Longitudinal reversion</i></p>	<p>ε ≤ 2% Brak pęcherzy i pęknięć <i>The pipe shall exhibit no bubbles or cracks</i></p>	<p>Parametry badania wg: <i>Tets parameters according to:</i> PN-EN 1852-1:2018-02 pkt 9.1 Metoda badania wg <i>Test method according to</i> EN ISO 2505</p>
<p>Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR <i>Melt mass-flow rate (MFR-value)</i></p>	<p>Maksymalna zmiana w wyniku przetwarzania tworzywa: <i>The maximum deviation when processing the compound:</i> ΔMFR: 0,2g/10 min</p>	<p>Parametry badania wg: <i>Tets parameters according to:</i> PN-EN 1852-1:2018-02 pkt 9.1 Metoda badania wg <i>Test method according to</i> PN-EN ISO 1133</p>

<p>Szczelność połączeń z elastomerowym pierścieniem uszczelniającym <i>Tightness of elastomeric ring seal joints</i></p>	<p>Brak przecieku <i>No leakage</i> ciśnienie powietrza <i>air pressure</i> $\Delta p \leq -0,27$ bar</p>	<p>Parametry badania wg: <i>Tests parameters according to:</i> PN-EN 1852-1:2018-02 pkt 10 Metoda badania wg <i>Test method according to</i> EN ISO 13259 Przebadane i szczelne przy ciśnieniu wody 5 bar <i>Tested and tight at water pressure 5 bar</i></p>
<p>Odporność na cykliczne działanie podwyższonej temperatury <i>Elevated temperature cycling</i></p>	<p>Spełnia <i>Fulfil</i></p>	<p>Parametry badania wg: <i>Tests parameters according to:</i> PN-EN 1852-1:2018-02 pkt 10 Metoda badania wg <i>Test method according to</i> EN ISO 13257 Tylko dla obszaru zastosowania D i DN/OD ≤ 200 <i>Only for D application area and for DN/OD ≤ 200</i></p>

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

The performance of the product identified above is in conformity with all declared performance in point 8. This national declaration of performance is issued in accordance with the act on construction products dated 16 April 2004 under the sole responsibility of the manufacturer.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Bernd Spykman – Certification and Standardization

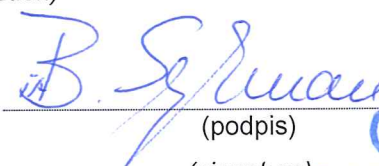
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

(name and function)

Twist, 2020-06-09

(miejsce i data wydania)

(place and date of issue)



(podpis)

(signature)



Wavin GmbH · Kunststoff-Rohrsysteme
Industriestraße 20 · 49767 Twist
Telefon: 0 59 36/12-0