

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr 044/4

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: **Wkładka in situ rura karb.; Wkładka in situ Tegra**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: **In Situ**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Do beczciśnieniowej podziemnej kanalizacji poza konstrukcjami budynków – obszar zastosowania U Do podłączania kanalizacyjnych rur gładkościennych do rur trzonowych studzienek
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
Wavin Polska S.A. ul. Dobieżyńska 43, 64-320 Buk; Zakład w Buku, zakład w Varennes
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **Nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **4**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska Norma wyrobu:
PN-EN 1401-1+A1:2023-09 - Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do beczciśnieniowej podziemnej kanalizacji -- Nieplastifikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U) -- Część 1: Specyfikacje rur, kształtek i systemu
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: **Nie dotyczy**
7b. Krajowa ocena techniczna: **Nie dotyczy**
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **Nie dotyczy**
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **Nie dotyczy**
8. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Zawartość PVC	PVC ≥ 85% Obliczona na podstawie znanej receptury producenta Zgodnie z: PN-EN 1401-1+A1:2023-09 pkt 5.1 Tablica 1	
Gęstość	1350 kg/m³ ≤ gęstość ≤ 1600 kg/m³ Zgodnie z: PN-EN 1401-1+A1:2023-09 pkt 5.1 Tablica 1	
Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne	Brak uszkodzeń w trakcie badania Parametry badania wg: PN-EN 1401-1+A1:2023-09 pkt 5.4 Tablica 3 Metoda badania wg: EN ISO 1167-1; EN ISO 1167-2 <i>Badanie materiału kształtki wykonywane na próbce w postaci wytłaczanej lub wtryskiwanej rury.</i>	
Wygląd zewnętrzny	Powierzchnie zew. i wewn. gładkie, czyste, pozbawione zarysowań, pęcherzy, zanieczyszczeń, porów i jakichkolwiek innych nieregularności powierzchni. Końce prostopadłe do ich osi; Zgodnie z: PN-EN 1401-1+A1:2023-09 pkt 6.1	
Barwa	Wybarwione w całym przekroju ścianki Zgodnie z: PN-EN 1401-1+A1:2023-09 pkt 6.2	
Cechy geometryczne	Zgodne z oznakowaniem na wyrobie: DN: 110/315; 110/425; 110/600; 110/1000; 160/315; 160/425; 160/600; 160/1000; 200/600; 200/1000 Tolerancja wg: PN-EN 1401-1+A1:2023-09 pkt 7.3 oraz 7.4 Metoda oceny wg: EN ISO 3126	
Odporność na uderzenie (metoda zrzutu)	Brak uszkodzeń Parametry badania wg: PN-EN 1401-1+A1:2023-09 pkt 8.2.2 Tablica 13 Metoda badania wg: EN ISO 13263	

Temperatura mięknięcia według Vicata	VST $\geq 77^{\circ}\text{C}$ Badanie wg: PN-EN 1401-1+A1:2023-09 pkt. 9.2 Tablica 15 Parametry i metoda badania wg: EN ISO 2507-1	
Zmiany w wyniku ogrzewania	W promieniu równym 15-krotnej grubości ścianki wokół punktu wtrysku głębokość pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy nie przekracza 50% grubości ścianki w tym punkcie. Linia łączenia materiału nie ma rozwarcia większego niż 50% grubości ścianki w tej linii. Na pozostałych powierzchniach kształtki głębokość pęknięć i rozwarstwień nie przekracza 30% grubości ścianki w tym punkcie. Pęcherze nie mają długości większej niż 10-krotna grubość ścianki. Parametry badania wg: PN-EN 1401-1+A1:2023-09 pkt 9.2 Tablica 15 Metoda badania wg: EN ISO 580	
Szczelność połączenia wkładka In Situ – rura trzonowa	Badanie próżnią: ciśnienie powietrza $\Delta p \leq -0,27$ bar Zalanie wodą: brak uszkodzeń i przecieków Warunki badania zgodne z PN EN ISO 13259, warunek A	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Przemysław Hruszka – Menadżer ds. Certyfikacji i Normalizacji

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Buk, 10.10.2024

(miejsce i data wydania)



(podpis)