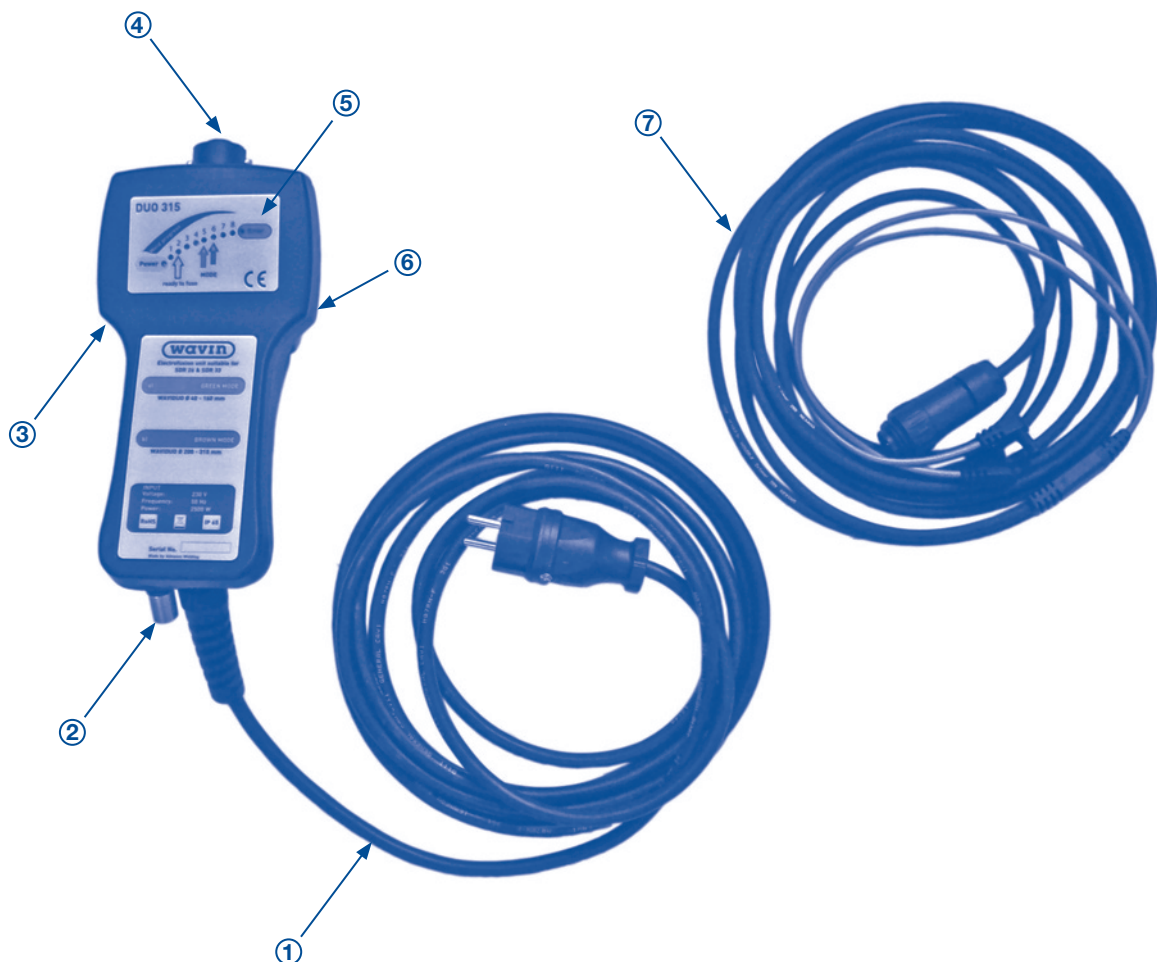


Waviduo 315 Elektrolasapparaat geschikt voor WaviDuo Elektrolasmoffen 40-315

🕒 Onderdelen:

- 1] Voedingskabel
- 2] Temperatuursensor
- 3] Aan/uit knop (op de zijkant)
- 4] Ingang voor lassnoer
- 5] Scherm
- 6] Startknop (op de zijkant)
- 7] Lassnoer



WERKINSTRUCTIES

⦿ Veiligheidsvoorschriften



⦿ ONTPLOFFINGSGEVAAR!

Dit elektrolasapparaat mag niet gebruikt worden in een ruimte waar gassen aanwezig zijn.



⦿ GEVAAR VOOR ELEKTRISCHE SCHOKKEN!

Maak het apparaat niet open. In het apparaat bevinden zich geen onderdelen die door de gebruiker gerepareerd kunnen worden.

- ⦿ Controleer voor gebruik steeds visueel of de kabels en connectoren niet beschadigd of versleten zijn.
Vervang beschadigde onderdelen steeds vóór gebruik.
- ⦿ Zet het apparaat steeds uit en trek de voedingskabel uit het stopcontact vooraleer:
 - het apparaat aan te passen of te reinigen
 - de kabels te ontwarren
 - het apparaat onbeheerd achter te laten voor een periode.
- ⦿ Om beschadiging van het apparaat te voorkomen: onderbreek nooit de stroomtoevoer of trek nooit de laskabel uit wanneer het apparaat nog aan het lassen is.
- ⦿ Til het apparaat niet op aan de kabels of verplaats het nooit door aan de kabels te trekken.
- ⦿ Trek bij het losmaken van de kabels nooit aan de kabels zelf, maar enkel aan de connectoren.
- ⦿ Begin nooit met lassen voordat de buis correct in de elektrolasmof is geschoven.
- ⦿ Raak tijdens het lassen de elektrolasmof niet aan.
- ⦿ Las niet in de regen of laat het apparaat niet buiten achter in de regen.
- ⦿ Las alleen in goedverlichte omgevingen.
- ⦿ Tijdens het gebruik van het apparaat is de gebruiker verantwoordelijk voor ongevallen of voor gevaar voor andere mensen en hun eigendom. Werk steeds in een veilige omgeving!
- ⦿ Houd anderen steeds op een veilige afstand wanneer u het lasapparaat gebruikt.
- ⦿ Sta niet toe dat het lasapparaat gebruikt wordt door mensen die niet vertrouwd zijn met de handleiding.

⦿ Toepassingen

Dit toestel is ontwikkeld voor het lassen van WaviDuo PE elektrolasmoffen. De gebruiksmodus groen is ontwikkeld voor het lassen van moffen met een diameter van 40 tot 160 mm. De gebruiksmodus bruin is ontwikkeld voor het lassen van moffen met een diameter van 200 tot 315 mm.

⦿ Inleiding

Deze handleiding bevat voorschriften voor correct veilig gebruik van het elektrolasapparaat. Het is daarom belangrijk de voorschriften aandachtig te lezen en bij te houden zo lang de machine in gebruik is.

Deze handleiding bevat geen informatie betreffende het specifieke gebruik van de elektrolasmoffen, zie daarvoor de werkinstructie Waviduo.

⦿ Meegeleverde onderdelen

Haal het lasapparaat voorzichtig uit de verpakking en controleer of de volgende zaken zijn meegeleverd:

- ⦿ Lasapparaat
- ⦿ Groene lassnoer
- ⦿ Bruine lassnoer
- ⦿ Metalen koffer

Wanneer onderdelen ontbreken of beschadigd zijn, neem contact op met uw verkoper.

Optioneel (niet meegeleverd):

- ⦿ Groene verbindingkabel voor het serieel lassen van moffen met een diameter van 40 t/m 160 mm (zie meervoudig lassen).

⦿ Electriciteit en veiligheid



WAARSCHUWING! Schakel het lasapparaat uit en trek de stekker uit het stopcontact vooraleer u het apparaat aanpast of reinigt en wanneer de kabel beschadigd of in de knoop is.

Dit lasapparaat is een Klasse 1 toestel en vereist een geaarde stroomvoorziening. Indien er een generator wordt gebruikt voor de voeding, dient deze voorzien te zijn van een grondpen. Voor de werking van het lasapparaat is een spanning van 230 volt ac 50 Hz nodig en een voedingsbron die 2500 Watt kan genereren.

Enkel verlengkabels die voldoen aan de H07RNF norm en waarvan de stekkers voldoen aan de BS EN 60309-2 norm, mogen gebruikt worden. Alle gebruikte verlengkabels dienen afgerold te zijn om te vermijden dat verhitting optreedt. De verlengkabels dienen te beantwoorden aan de volgende afmetingen:

- ⦿ 1.5 mm² kabel = 25 m
- ⦿ 2.5 mm² kabel = 50 m
- ⦿ 4.0 mm² kabel = 75 m

Het lasapparaat dient gebruikt te worden met een 30mA RCD stroomonderbreker. De stroomonderbreker dient steeds rechtstreeks aangesloten te zijn op de stroomvoorziening om het lassapparaat en de verlengkabels te beveiligen. Controleer de RCD stroomonderbreker steeds voor gebruik.

Controleer voor gebruik steeds de voedingskabel op beschadiging en gebruik het lasapparaat enkel wanneer het in uitstekende staat is.

WERKINSTRUCTIES

Gebruik

Bij de berekening van de benodigde energie voor het lassen van de moffen houdt dit lasapparaat ook rekening met de omgevingstemperatuur. Geef het lasapparaat daarom de tijd om zich aan te passen aan de omgevingstemperatuur. Zorg er ook voor dat het lasapparaat en de elektrolassmoffen dezelfde omgevingstemperatuur hebben.

- ① Prepareer de buizen en elektrolassmoffen conform de aanbevelingen van de fabrikant.
- ① Steek de voedingskabel in een 230 volt stopcontact en zet de machine aan. Het groene lampje van de voeding gaat aan.
- ① Het lasapparaat test zichzelf en de verschillende indicatielampjes gaan om beurten aan. Eventuele foutmeldingen worden aangegeven.
- ① Kies de juiste kabelkleur voor het type mof dat u wil lassen (zie ook de tabel op de voorkant van het lasapparaat).
- ① Verbind de juiste laskabel met het lasapparaat. Het lasapparaat geeft aan welke laskabel is aangesloten (lampje 5 voor de groene laskabel lampje 6 voor de bruine laskabel). Controleer of dit klopt.
- ① De verschillende parameters voor het lassen worden automatisch gekozen op basis van de aangesloten laskabel.
- ① Verbind de laskabel met de elektrolassmof. Het lasapparaat zal aangeven dat de twee verbonden zijn en lampje 2 (klaar om te lassen) gaat branden.
- ① Druk de oranje startknop in en blijf duwen totdat het eerste oranje lichtje brandt. Dit zal ongeveer na 1 seconde zijn. Wordt de startknop niet lang genoeg ingedrukt, dan krijgt men een foutmelding. Om deze foutmelding te verwijderen dient de startknop 3 seconden ingedrukt te worden.
- ① Tijdens het lasproces geven de lampjes aan hoe ver het lassen gevorderd is (van 0% tot 100%). Als op een gegeven moment een foutmelding gebeurt, dan stopt het lasproces en gaat het rode lampje aan. Door op de oranje knop te drukken wordt het lasproces gestopt.
- ① Als het lasproces is afgelopen, zal het groene 100% lampje gaan branden. Maak dan de laskabel los van de elektrolassmof.

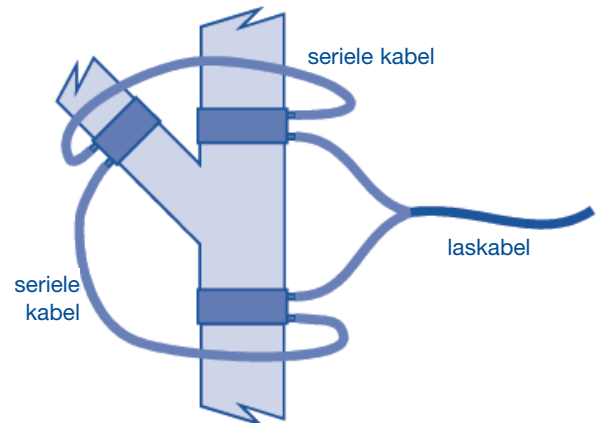
Er kan opnieuw gelast worden door de startknop 3 seconden in te duwen of door de aan/uit knop twee maal in te drukken.

Meervoudig lassen

Het lasapparaat kan in de groene modus meerdere moffen tegelijkertijd lassen door gebruik te maken van het speciale (groene) laskabel. Deze kabel laat toe om meerdere moffen in serie te lassen en dient separaat besteld te worden (wordt niet standaard meegeleverd).

Meervoudig lassen kan enkel wanneer de som van de diverse diameters de 200 mm niet overschrijdt. Bijvoorbeeld: een 45° verloop T-stuk met diameter 75/75/50 kan in één keer samen gelast worden want:

$$75 \text{ mm} + 75 \text{ mm} + 50 \text{ mm} = 200 \text{ mm.}$$



⌚ Opsporen van foutmeldingen



Als een foutmelding optreedt, gaat het rode indicatielampje branden samen met een ander indicatielampje dat het nummer van de opgetreden foutmelding aangeeft. Hieronder vindt u informatie omtrent de reden van de opgetreden foutmelding. Treedt er een foutmelding van een andere orde op, neem dan contact op met de leverancier.

Om na een foutmelding opnieuw te lassen dient men de startknop 3 seconden in te drukken. Zo wordt de lasmachine gereset en komt men terug bij de beginpositie.

Foutmelding 1.

Probleem met de stroomtoevoer tijdens het lassen.

Wanneer de stroomtoevoer naar het lasapparaat is uitgevallen tijdens het lassen:

- ⌚ Controleer of het lasapparaat aan staat.
- ⌚ Controleer of de voedingskabel nog in het stopcontact zit.
- ⌚ Controleer of de zekering niet afgeslagen is.
- ⌚ Bij gebruik van een stroomgenerator, controleer of the generator nog werkt en of er nog brandstof in zit.
- ⌚ Controleer of de kabels niet beschadigd of stuk zijn.
- ⌚ Controleer of de zekering in het lasapparaat nog werkt.

Foutmelding 2.

Tijdens het lassen werd de stopknop ingedrukt.

Wanneer tijdens het lassen de stopknop werd ingedrukt:

- ⌚ Wacht tot de fitting terug de omgevingstemperatuur heeft aangenomen en herstart het lasproces.

Foutmelding 3.

Probleem met de stroomfrequentie.

Wanneer er een probleem is met de stroomfrequentie:

- ⌚ Controleer of the generator correct werkt.

Foutmelding 4.

Probleem met de omgevingstemperatuur.

Wanneer de omgevingstemperatuur lager dan -20°C of hoger is dan $+50^{\circ}\text{C}$:

- ⌚ Bij temperaturen onder de -20°C , wacht tot de omgevingstemperatuur terug binnen de specificaties valt (tussen de -10°C en $+40^{\circ}\text{C}$).
- ⌚ Indien de omgevingstemperatuur boven de 50°C is, staat het lasapparaat mogelijkwerwijze in de volle zon waardoor de sensor opwarmt. Plaats dan het lasapparaat in de schaduw en wacht tot de omgevingstemperatuur terug binnen de specificaties valt.

Foutmelding 5.

Geen stroomtoevoer naar de elektrolasmoffen.

Wanneer het lasapparaat aangeeft dat er geen stroomtoevoer is naar de elektrolasmoffen:

- ⌚ Controleer of de connectors nog correct in de elektrolasmoffen zitten.
- ⌚ Controleer of de laskabel nog correct is aangesloten aan het lasapparaat en of de laskabel niet beschadigd is.
- ⌚ Als de startknop te kort wordt ingedrukt, kan het lasapparaat foutmelding 5 geven. Probeer dan opnieuw te lassen, maar druk de startknop drie seconden lang in.

Foutmelding 6.

Lage stroomspanning.

Ingeval het lasapparaat een lage stroomspanning constateert:

- ⌚ Geeft het een foutmelding in 3 seconden als de stroom-spanning 1% te laag is.
- ⌚ Geeft het een foutmelding in 1 seconde als de stroom-spanning 90% te laag is.
- ⌚ Controleer of de correcte elektrolasmoffen worden gelast.
- ⌚ Controleer bij meervoudig lassen of de som van de diameters de 200 mm niet overschrijdt.
- ⌚ Controleer of de spanning binnen de specificaties valt: 230 Volt - 2500 Watt.
- ⌚ Controleer de lengte en geschiktheid van eventuele verlengdraden.

Foutmelding 7.

Hoge stroomspanning.

Ingeval het lasapparaat een hoge stroomspanning constateert:

- ⌚ Geeft het een foutmelding in 3 seconden als de stroomspanning 1,5% te hoog is.
- ⌚ Geeft het een foutmelding in 2 seconden als de stroomspanning 6,25% te hoog is.
- ⌚ Geeft het een foutmelding in 1,5 seconde als de stroomspanning 12,5% te hoog is.
- ⌚ Geeft het een foutmelding in 1 seconde als de stroomspanning 25% te hoog is.
- ⌚ Geeft het een foutmelding in 0,3 seconde als de stroomspanning 50% te hoog is.
- ⌚ Herstart het lasproces nadat de elektrolasmof de omgevingstemperatuur terug heeft aangenomen.
- ⌚ Contacteer de leverancier indien de foutmelding blijft optreden.

Foutmelding 8.

Onstabiele stroomaanvoer.

Wanneer het voltage van de stroomaanvoer te laag is of fluctueert:

- ⌚ Controleer of the stroomaanvoer binnen de specificaties valt: 230 Volt – 2500 Watt.
- ⌚ Gebruik geen verlengsnoeren.
- ⌚ Controleer of de juiste elektrolasmoffen worden gelast.
- ⌚ Probeer een andere stroomgenerator of stopcontact.

⌚ Onderhoud

Controleer regelmatig zichtbare gebreken zoals losse of beschadigde kabels. Controleer verder ook of de componenten en de behuizingen in goede staat en intact zijn.

Binnen in het lasapparaat zijn er geen onderdelen die door gebruikers kunnen worden vervangen of hersteld. Breng daarom het lasapparaat naar een erkende dienst na verkoop voor herstelling en afstelling. Het wordt aanbevolen om het lasapparaat elke 12 maanden opnieuw te laten afstellen.

Maak na gebruik de buitenkant van het lasapparaat schoon met een zachte borstel of met een doek. Rol de kabels voorzichtig op en bewaar ze in de verpakking ter bescherming.