

Prohlášení o shodě 4/VI/2025



Uvádějí na trh: WAVIN Czechia s.r.o.
Sídlo: Rudeč 848, 277 13 Kostelec nad Labem
IČO: 27560597
 Vydává na vlastní zodpovědnost toto prohlášení.

Údaje o výrobku:

Název: Wavin QuickStream, Wavin HDPE
Použití: Systém pro podtlakové odvodnění plochých střech a vnitřní kanalizaci.
Sortiment: Plastový svařovaný systém z PE, d 32 mm – d 315 mm

Výrobce: Wavin GmbH, Kunststoff-Rohrsysteme, OT Westeregeln
 Borweg 10, 39448 Borde-Hakel, Německo
 Wavin Czechia s.r.o., Logistický park VGP, Do Čertous 2659/12 -hala B3
 193 00 Horní Počernice, Česká republika
 Wavin Polska S.A. ul. Dobieżyńska 43, 64-320 Buk, Polsko
 Wavin Italia S.p.A., Via Boccalara 24, It – 45030 St.Maria Magdalena (RO), Itálie
 Wavin GmbH, Industriestrasse 20, 49767 Twist, Německo
 Georg Fischer Wavin Ltd., Ebnetstrasse 111, CH-8201 Schaffhausen, Švýcarsko

Způsob posouzení shody:

Pro vydání Prohlášení byl podkladem Certifikát č. 07 0278 V/AO/i ze dne 18.5.2007, STO-AO 224-68/2007/i ze dne 28.2.2023 a Protokol o certifikaci č.795200250/2025 ze dne 1.12.2025.

Předpisy, použité při posouzení shody:

ČSN EN 1519-1, ČSN P CEN/TS 1519-2, ČSN EN 1253-2, ČSN EN 1253-3.

Autorizovaná osoba zúčastněná na posuzování shody:

Obchodní jméno: Institut pro testování a certifikaci a.s.
Sídlo: tř.T.Bati 299, 764 21 Zlín – Louky.
Identifikace: IČO 4791 0381, AO č.224

deklarované vlastnosti trubky, tvarovky	odkaz na normu	parametry
rozměry	ČSN EN ISO 3126 trubka, tvarovka	ČSN EN 1519, čl.7
vzhled	Vizuálně trubka, tvarovka	ČSN EN 1519-1, čl.6
podélné smrštění	ČSN EN ISO 2505 trubka	< 3%, trubka nesmí vykazovat bubliny nabo praskliny
index toku taveniny	ČSN EN ISO 1133 trubka, granulát	změna MFR $\pm 0,2$ g/10 min
oxidační indukční doba (teplotní stabilita)	ČSN EN ISO 11357-6 trubka, tvarovka, granulát	> 20 min

deklarované vlastnosti trubky, tvarovky	odkaz na normu	parametry
vliv zahřátí (test v sušárně)	ČSN EN ISO 580 tvarovka	porušení max. do 20% tloušťky stěny
značení	Vizuálně trubka, tvarovka	ČSN EN 1519-1, čl.12
odolnost vnitřnímu přetlaku	ČSN EN ISO 1167-1,2 materiál, trubka, tvarovka	≥165 hod
kruhová tuhost (oblast použití BD)	ČSN EN ISO 9969 trubka	≥ 4 kN/m ²
ohebnost nebo mechanická pevnost	ČSN EN ISO 13264 dílensky zhotovená tvarovka	žádný vznik trhlin, popraskání, rozvrstvení a/nebo netěsnosti
vodotěsnost	ČSN EN ISO 13254 dílensky zhotovená tvarovka	žádná netěsnost
odolnost proti cyklickým změnám teploty (oblast použití BD)	ČSN EN ISO 13257 systém s kompenzačním hrdlem	žádná netěsnost DN ≤ 50 průhyb ≤ 3mm DN >50 průhyb ≤ 0,05 dn
těsnost spojů elastomerních těsnících kroužků (oblast použití BD)	ČSN EN ISO 13259 systém	žádná netěsnost při tlaku vody 0,05 bar a 0,5 bar ≤-0,27 bar při tlaku vzduchu -0,3 bar
Obsah kadmia	Zkušební předpis ITC č. A-98-09 trubka	Max 0,01% hm. polymeru

deklarované vlastnosti střešní vtoky	odkaz na normu	parametry
rozměry – otvory ve vtokových mřížkách	ČSN EN ISO 3126	ČSN EN 1253-2, čl.4.1.3, tabulka 1
vzhled	vizuálně	ČSN EN 1253-2, čl.4.1.2
značení	vizuálně	ČSN EN 1253-2, čl.7
odolnost proti klimatickým vlivům	ČSN EN 1253-2, čl.5.8	ČSN EN 1253-2, čl.4.7.3. odolnost klimatickým vlivům -20°C/80°C
vodotěsnost těles střešního vtoku	ČSN EN 1253-2, čl.5.2	ČSN EN 1253-2, čl.4.4 žádná netěsnost, průsak vody
těsnost – střešní vtoky přizpůsobené pro napojení hydroizolace	ČSN EN 1253-2, čl.5.6	ČSN EN 1253-2, čl.4.7.1. tabulka 4, žádná netěsnost

deklarované vlastnosti střešní vtoky	odkaz na normu	parametry
zkouška zatížením	ČSN EN 1253-2, čl.5.3	ČSN EN 1253-2, čl.4.5.1. bez trhlin nebo zlomů
průtoky	ČSN EN 1253-2, čl.5.5.4	ČSN EN 1253-2, čl.4.6.3. tabulka 3

Potvrzujeme, že:

Prvky potrubního systému, který je na trh uváděn jako Systém Wavin QuickStream, Wavin HDPE, jsou shodné s technickou dokumentací. Výrobky splňují deklarované vlastnosti výrobku, splňující základní požadavky dle nařízení vlády č.163 v platném znění, jsou pro deklarovaná použití, při dodržení Technického manuálu bezpečné. Jsou přijata opatření, kterými je trvale zabezpečena shoda všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a základními požadavky.

Toto prohlášení nahrazuje Prohlášení 5/VI/2024 ze dne 23.9.2024

V Kostelci nad Labem 29.12.2025

Martin Římal
výrobní ředitel

ing. Petr Franěk,
jednatel společnosti a finanční ředitel

