INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín
ZKUŠEBNÍ LABORATOŘ DIVIZE ZKUŠEBNICTVÍ

vystavuje

ATEST

č. 412213789-01

na vzorek

Trubky Wavin TS z PE 100 RC
pro pokládku bez pískového lože a pro všechny bezvýkopové způsoby pokládky tlakových rozvodů inženýrských sítí a pro sanace potrubí
SDR 11 a SDR 17, d 32 mm až 630 mm

Zadavatele:

WAVIN Czechia s.r.o.
Rudeč 848, 277 13 Kostelec nad Labem, Česká republika
IČ: 27560597

Stanovení technických parametru:

Stanovení tahových a tlakových charakteristik v axiálním směru trubek z PE 100 RC ve vztahu k ČSN 73 0039:2015 Navrhování objektů na poddolovaném území.

Vyhodnocení stanovených technických parametrů:

Na základě zjištěných výsledků hodnocení tahových a tlakových zkoušek v axiálním směru vyplývá, že hodnoty deformací (uvedení na straně 2 tohoto Atestu) odpovídající mezi pevnosti materiálu jsou výrazně vyšší, než limitní hodnoty deformace určené pro staveniště skupiny I.

Na základě této skutečnosti lze konstatovat, že trubky Wavin TS z materiálu PE 100 RC umožňují při definici podle tabulky 4.1 normy ČSN 73 0039:2015 (Navrhovaní objektů na poddolovaném území) použití na staveništích skupiny I z hlediska přetvoření terénu v parametrech vodorovného poměrného přetvoření a poloměru zakřivení.

Atest byl vystaven na základě Zkušebního protokolu akreditované laboratoře č. j. 412213789-01 vydaného dne 21. 9. 2026.

ZKUŠEBNÍ LABORATOŘ * Institut pro testování a certifikaci, a.s. *

Datum vystavení: 21. 9. 2026
Platnost atestu do: 30. 9. 2029

Ing. Jiří Samsonek, Ph.D.
vedoucí zkušební laboratoře

1. *Atest se vztahuje pouze ke vzorku námi zkoušenému.*
2. *Atest zůstává v platnosti, pokud nedojde ke změnám výrobní technologie, použitých materiálů a norem nebo příslušných předpisů, avšak nejdéle do data platnosti Atestu.*
3. *Pokud se na výrobek vztahují další požadavky národních nebo EU legislativních předpisů, ATEST nenahrazuje postupy a dokumenty nezbytné k posouzení shody s těmito předpisy*

ATEST

č. 412213789-01

Vyhodnocení stanovených parametrů vzorků:

Měřená veličina	Jednotka	Výsledek měření	Nejistota [1)]
Protažení na mezi kluzu	%	11,6	0,8
Tahové napětí v axiálním směru při protažení			
1 %	MPa	3,0	0,4
3 %		12,9	0,5
5 %		17,1	0,4
na mezi kluzu 11,6 %		20,0	0,5
Tlakové napětí v axiálním směru při deformaci			
1 %	MPa	3,1	0,5
3 %		10,4	0,4
5 %		14,8	0,4

1) Rozšířená nejistota měření pro koeficient rozšíření k = 2, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %.

1. *Atest se vztahuje pouze ke vzorku námi zkoušenému.*
2. *Atest zůstává v platnosti, pokud nedojde ke změnám výrobní technologie, použitých materiálů a norem nebo příslušných předpisů, avšak nejdéle do data platnosti Atestu.*
3. *Pokud se na výrobek vztahují další požadavky národních nebo EU legislativních předpisů, ATEST nenahrazuje postupy a dokumenty nezbytné k posouzení shody s těmito předpisy*