KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

National Declaration of Performance

Nr 289/1

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego / *Name and trade name of the construction product:*
   Rura QS HDPE S 12,5
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego / *Identification of the type of the construction product:* **289/1**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania / *Intended use or uses:*
   - **Odprowadzanie nieczystości i ścieków (o niskiej i wysokiej temperaturze) wewnątrz budynków – obszar zastosowania B (średnice DN/OD: 40, 50, 56, 63)**
   - **Odprowadzanie nieczystości i ścieków (o niskiej i wysokiej temperaturze) wewnątrz budynków jak i umieszczonych w gruncie pod konstrukcją budynku (obszar zastosowania BD) (średnice DN/OD 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250, 315)**
   - **Przewody wywiewne związane z instalacjami do odprowadzania nieczystości i ścieków**
   - **Instalacje do wody deszczowej wewnątrz konstrukcji budynku**
   - *Soil and waste discharge applications (low and high temperature) inside buildings – application area B*
   - *Soil and waste discharge applications (low and high temperature) inside buildings and buried in ground within the building structure – application area BD*
   - *Ventilating part of pipework in association with discharge application*
   - *Rainwater pipework within the building structure*
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu / *Name and address of the authorized representative, where applicable:* **Wavin GmbH Borrweg 10, 39448 Westeregeln / Niemcy**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony / *Name and address of the authorized representative, where applicable*: **Nie dotyczy** / *Not applicable*
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych / *National system applied for assessment and verification of constancy of performance:* ***4***
7. Krajowa specyfikacja techniczna / *National technical specification:*

   7a. Polska Norma wyrobu / *Polish product standard:*
   PN-EN 1519-1:2019-05 + PN-EN 1519-1:2019-05/AC:2021-05 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do odprowadzania nieczystości i ścieków (o niskiej i wysokiej temperaturze) wewnątrz konstrukcji budynku -- Polietylen (PE) -- Część 1: Wymagania dotyczące rur, kształtek i systemu

   Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: **Nie dotyczy**
   Name of accredited certification body, number of accreditation and number of national certificate or name of accredited laboratory/laboratories and number of accreditation: Not applicable

   7b. Krajowa ocena techniczna / *National Technical Assessment:* **Nie dotyczy** / *Not applicable*

   Jednostka oceny technicznej / Krajowa jednostka oceny technicznej / *Technical Assessment Body / National Technical Assessment Body:* **Nie dotyczy** / *Not applicable*

   Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu / *Name of accredited certification body, number of accreditation and number of certificate:* **Nie dotyczy** / *Not applicable*
8. Deklarowane właściwości użytkowe / *Declared Performance*

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań *Essential characteristics of the construction product for the intended use or uses*	Deklarowane właściwości użytkowe *Declared Performance*	Uwagi *Remarks*
Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne *Resistance to internal pressure*	**Brak uszkodzenia podczas badania / *No failure during the test period*** Parametry badania wg / *Test parameters according to*: PN-EN 1519-1:2019-05 pkt 5.2 Tablica / *Table 1* Metoda badania wg / *Test method according to:* EN ISO 1167-1, EN ISO 1167-2 *Badanie materiału na próbce w postaci rury / The material shall be tested in the form of a pipe*	
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia *Melt mass-flow rate*	**0,20 g/10 min ≤ MFR (190/5) ≤ 1,1 g/10 min** Parametry badania wg / *Test parameters according to*: PN-EN 1519-1:2019-05 pkt 5.4 Metoda badania wg / *Test method according to*: EN ISO 1133-1	

Stabilność termiczna (OIT) *Thermal stability (OIT)*	**OIT ≥ 20 min;** Parametry badania wg / *Test parameters according to*: PN-EN 1519-1:2019-05 pkt 5.6 Metoda badania wg / *Test method according to:* EN ISO 11357-6	
Wygląd zewnętrzny *Appearance*	**Powierzchnia zew. i wew. rur gładka , bez zarysowań, wgłębień, zanieczyszczeń, porów. Końce rur obcięte równo i prostopadle do ich osi** *The internal and external surfaces smooth and clean, free from grooving, blistering, impurities, pores. Ends of pipes cut cleanly and square to their axis* Zgodnie z / *According to*: PN-EN 1519-1:2019-05 pkt 6.1	
Barwa / *Colour*	**Czarna / *Black;*** Zgodnie z / According to: PN-EN 1519-1:2019-05 pkt 6.2	
Cechy geometryczne *Geometrical characteristics*	**Zgodne z oznakowaniem na wyrobie / *In accordance with marking on product*** **DN/OD: 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250, 315** Tolerancje wg / *Tolerances according to:* PN-EN 1519-1:2019-05 pkt 7.2 Metoda oceny wg / *Assessment method according to*: EN ISO 3126	
Sztywność obwodowa *Ring stiffness*	**SN ≥ 4 kN/m^2:** Parametry badania wg / *Test parameters according to*: PN-EN 1519-1:2019-05 pkt 8.1 Tablica / *Table* 11 Metoda badania wg / *Test method according to*: EN ISO 9969	
Skurcz wzdłużny *Longitudinal reversion*	**Ɛ ≤ 3%; Brak pęcherzy i pęknięć na rurze / *No bubbles or cracks on pipe*** Parametry badania wg / *Test parameters according to*: PN-EN 1519-1:2019-05/AC:2021-05 pkt 9.1 Tablica / *Table* 13 Metoda badania wg / *Test method according to*: EN ISO 2505	
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia (Wartość MFR) *Melt mass-flow rate* *(MFR value)*	**Dopuszczalne maksymalne odchylenie dla tworzywa po przetwórstwie w stosunku do tworzywa użytego do produkcji rury / *Permitted max. deviation when processing the compound into pipe:* ΔMFR = 0,20 g/10 min** Parametry badania wg / *Test parameters according to*: PN-EN 1519-1:2019-05/AC:2021-05 pkt 9.1 Tablica / *Table* 13 Metoda badania wg / *Test method according to*: EN ISO 1133-1	
Wodoszczelność *Watertightness*	**Brak przecieków / *No leakage;*** Zgodnie z / *According to*: PN-EN 1519-1:2019-05 pkt 10 Tablica / *Table*16 Parametry i metoda badania wg / *Test parameters and method according to:* EN ISO 13254 *Nie dotyczy połączeń zgrzewanych; Not required for butt fusion joints*	
Szczelność badana powietrzem *Airtightness*	**Brak przecieków / *No leakage*** Zgodnie z / *According to*: PN-EN 1519-1:2019-05 pkt 10 Tablica / *Table* 16 Parametry i metoda badania wg / *Test parameters and method according to:* EN ISO 13255; *Nie dotyczy połączeń zgrzewanych; Not required for butt fusion joints*	
Cykliczne działanie podwyższonej temperatury *Elevated temperature cycling*	**Brak przecieków przed i po badaniu / *No leakage before and after the test*** **Dla / *For* DN ≤ 50: Ugięcie / *Sagging:* f ≤ 3 mm** **Dla / *For* DN > 50: Ugięcie / *Sagging:* f ≤ 0,05 d_n** Zgodnie z / *According to*: PN-EN 1519-1:2019-05 pkt 10 Tablica / *Table* 16 Parametry i metoda badania wg / *Test parameters and method according to:* EN ISO 13257:2018	
Szczelność połączeń z elastomerowym pierścieniem uszczelniającym *Tightness of elastomeric sealing ring joint*	**Brak przecieku / *No leakage;* Ciśnienie powietrza / *Air pressure* p ≤ - 0,27 bar** Parametry badania wg / *Test parameters according to*: PN-EN 1519-1:2019-05 pkt 10 Tablica / *Table* 16 Metoda badania wg / *Test method according to:* EN ISO 13259	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.
   The performance of the product identified above is in conformity with all declared performance in point 8. This national declaration of performance is issued in accordance with the act on construction products dated 16 April 2004 under the sole responsibility of the manufacturer.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Axel Deppe Digitally signed by Axel Deppe Date: 2026.08.13 14:29:06 +02'00'

(imię i nazwisko oraz stanowisko)
(name and function)

Westeregeln,
(miejsce i data wydania)
(place and date of issue)

(podpis)
(signature)